



V O C

< 250 г/л

DELFLLEET

ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ HS F332

ПРОДУКЦИЯ

Delfleet HS Эпоксидный грунт	F332
Delfleet HS Отвердитель эп.грунта	F378
Delfleet Медленный разбавитель	F371
Delfleet Разбавитель	F372
Delfleet Быстрый разбавитель	F373

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Delfleet эпоксидный грунт HS является грунтом с низким содержанием летучих органических веществ (ЛОВ), обладающий необходимыми для прочной покрасочной системы розливными и адгезивными свойствами.

Delfleet эпоксидный грунт HS может наноситься на заводскую окраску или электрофорез, полиэфирные шпатлевки, различные металлические поверхности, указанные ниже.

Использование Delfleet эпоксидного грунта HS позволяет сервисным центрам по ремонту коммерческого автотранспорта добиться высокой продуктивности, снижения затрат на оплату рабочей силы и экономии материалов.

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ПОВЕРХНОСТЬ

Новая сталь горячей прокатки
Новая сталь холодн. прокатки
Старая сталь
Цинк
Гальванизированная сталь,
Алюминий и сплавы (кроме
анодированного алюминия*)
Старые окрашенные
поверхности

ШЛИФОВАНИЕ

Пескоструйное
P80-120 (всухую)
P80-120 (всухую)
Scotch brite
P400 (всухую)
P280-320 (всухую)
Влажное P400-500
Всухую P280-320

ОБЕЗЖИРИВАНИЕ

Нет

Все поверхности должны
быть тщательно
обезжирены
соответствующим
очистителем поверхности
PPG (см. далее)

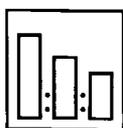
*Загрунтуйте анодированный
алюминий травящим грунтом
F397 Delfleet



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОЧИСТИТЕЛЯ ПОВЕРХНОСТИ

КОД	ПРОДУКТ	ПРИМЕНЕНИЕ
D845	DХ310 Обезжириватель сильного действия	Для использования в качестве первичного очистителя на первой стадии ремонта. Использовать перед началом любых работ.
D837	DХ330 Спиртовой очиститель	Пригоден для удаления грязи, жира и других загрязнений до или во время покраски.
D842	DХ380 Очиститель с низким содержанием органических веществ	Специально разработан для удаления загрязнений после шлифования, и в местах где выброс летучих веществ д.б. минимален.

ПРИМЕНЕНИЕ



Пропорции смешивания:

ОБЫЧНОЕ		HVLP	
F332	3 ч.	F332	3 ч.
F378	1 ч.	F378	1 ч.
Разбавитель*	0,5 ч.	Разбавитель*	0,5 ч.

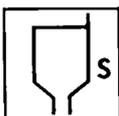
* Выбирайте разбавитель в соответствии с температурой нанесения и объемом поверхности:

Температура	Разбавитель
До 18°C	F373
18°C - 25°C	F372
Свыше 25°C	F371

Срок годности / 20°C:

1¼ часа - 1½ часа

1¼ часа - 1½ часа



Вязкость распыления:

23 - 28 сек. DIN/4 20°C.

23 - 28 сек. DIN/4 20°C



Калибр пультверизатора:

Самотек 1,4 - 1,6 мм
Всасывание 1,6 - 1,8 мм

1,7-2,1 мм

Давление подачи:

3,5 - 4,5 бара

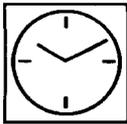
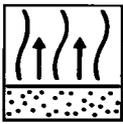
0,7-0,8 бара на головке



Количество слоев:

2

2



ПРИМЕНЕНИЕ	ОБЫЧНОЕ	HVLP
<p><i>Время испарения между слоями:</i></p> <p><i>Время испарения / 20°C:</i></p> <p><i>перед сушкой:</i></p>		15 - 20 минут
<p><i>Время высыхания при 20°C :</i></p> <p><i>при 60°C :</i></p> <p>НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИК-СРЕДСТВА</p> <p><i>Общая толщина двух слоев пленки минимум:</i></p> <p><i>максимум:</i></p>		2 - 4 часов 30 минут
<p><i>Прибл. площадь покрытия**:</i></p>		50μ 90μ
<p><i>** Площадь в м² на литр готовой смеси, обеспечивающий сухую пленку толщиной 70 μм</i></p>		10 м² / л
<p><i>Шлифование:</i></p>		
<p><i>Время нанесения последующего слоя:</i></p> <p><i>при 20°C :</i></p> <p><i>при 60°C :</i></p> <p><i>Максимальное время нанесения последующего слоя без шлифования: 8 часов</i></p>		Р360-Р400 (всухую) Если нет необходимости шлифовать, слегка зашлифуйте наждачной бумагой типа Р 400 (всухую) или Scotchbrite средней зернистости
<p><i>Последующие покрытия:</i></p>		минимум: 3 часа минимум: 30 минут Краска Delfleet

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. Руководство по технике безопасности для исчерпывающих инструкций по мерам предосторожности и условиям хранения.