

DELFLLEET 350

СИСТЕМНАЯ ПРОДУКЦИЯ

Delfleet 350 Биндер F341

Delfleet MS Отвердитель F361

Delfleet MS Быстр. Отвердитель F362

Delfleet Ускоритель F381

Delfleet Мед. Разбавитель F371

Delfleet Разбавитель F372

Delfleet Быстр. Разбавитель F373

ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ

Delfleet 350 представляет собой двухкомпонентную систему, специально разработанную для окраски коммерческого и общественного транспорта. Рекомендуется применять дфнную систему для получения более стойкого к химическому воздействию покрытия.

Технология Delfleet 350 позволяет добиться превосходного внешнего вида и прочности покраски. Она очень проста в применении на обширных поверхностях.

Дополнительные отвердители и разбавители в системе Delfleet позволяют контролировать качественные свойства Delfleet 350 для достижения наилучших результатов при использовании различных способов нанесения и вида производимых работ.

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовьте поверхность следующим образом:

Грунт

Эпоксидные грунты Delfleet

2K Грунт Delfleet F392

Грунт на водной основе Delfleet F291

Старые окрашенные поверхности

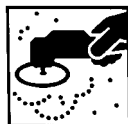
Шлифование

см. документацию на соответствующий грунт для инструкций по шлифованию

всухую P320-360
влажное P600

Обезжиривание

Все поверхности должны быть тщательно обезжирены соответствующим очистителем поверхности PPG (см. список)



Не наносите Delfleet 350 поверх

- фосфатирующего грунта F393 и фосфатирующего грунта с хроматом F379
- акриловых красок TP,
- синтетических красок до их полного высыхания,
- грунтов на водной основе, если они не достигли полного высыхания.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОЧИСТИТЕЛЯ ПОВЕРХНОСТИ

Код	Продукт	Применение
D845	DX310 Обезжириватель сильного действия	Для использования в качестве первичного очистителя на первой стадии ремонта. Использовать перед началом любых работ.
D837	DX330 Спиртовой очиститель	Пригоден для удаления грязи, жира и других загрязнений до или во время покраски.
D842	DX380 Очиститель с низким содержанием органических веществ	Специально разработан для удаления загрязнений после шлифования, и в местах где выброс летучих веществ д.б. минимален.
D846	Очиститель для пластмасс	Быстродействующий, эффективный очиститель, разработанный для обработки пластмассовых поверхностей без побочных эффектов.

ПРИМЕНЕНИЕ

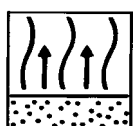
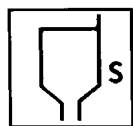
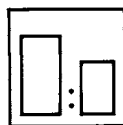
	ОБЫЧНОЕ		ПОД ДАВЛЕНИЕМ		БЕЗВОЗДУШНОЕ	
Пропорции смешивания:	350	2 ч.	350	2 ч.	350	2 ч.
	MS Отверд.*	1 ч.	MS Отверд.*	1 ч.	MS Отверд.*	1 ч.
	Разбав.*	0.5 ч.	Разбав.*	0.3 ч.	Разбав. (мед.)*	0.75 ч.

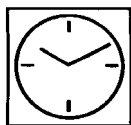
* Выбирайте Разбавитель и Отвердитель MS в соответствии с температурой нанесения и объемом поверхности:

	MS Отвердитель	Разбавитель
До 18°C	F362	F372 / F373
18°C - 25°C	F361	F372 / F371
Свыше 25°C	F361	F371

Время высыхания также можно сократить путем использования ускорителя F381 (см. «Технические характеристики и ограничения»).

Срок годности при 20°C:	8 часов	8 часов	8 часов
Вязкость распыления: DIN4 / 20°C	15 - 17 сек. (15 для макс. текучести)	15 - 17 сек.	20 - 22 сек.
Калибр пульверизатора:	1.3 - 1.8 мм	1.0 - 1.1мм	0.7-0.9 макс.11/50°
Давление подачи:	3.5 - 4.5 бара	3.5 - 4.5 бара	48 - 144 бара
Количество слоев:	1 средний, 1 полный	1 средний, 1 полный	1 быстрый, 1 средний
Время испарения / 20°C: между слоями перед сушкой	15 минут 10 - 15 минут	15 минут 10 - 15 минут	15 минут 10 - 15 минут





ПРИМЕНЕНИЕ	ОБЫЧНОЕ	ПОД ДАВЛЕНИЕМ	БЕЗВОЗДУШНОЕ
<i>Время высыхания: от пыли полное высыхание 20°C 60°C 70°C ИК ср.волн.</i>	10 – 20 минут 24 часа 40 минут* 30 минут* 10 - 15 минут	10 – 20 минут 24 часа 40 минут* 30 минут* 10 - 15 минут	10 – 20 минут 24 часа 40 минут* 30 минут* 10 - 15 минут
<i>* Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.</i>			
<i>Общая толщина сухой пленки: минимум максимум</i>	40µм 60µм	40µм 60µм	50µм 70µм
<i>Прибл. площадь покрытия **</i>	8 - 9.5 м ² / л	8 - 9.5 м ² / л	9 - 10 м ² / л
<i>** Площадь в м² на литр раствора, обеспечивающий сухую пленку толщиной 50 µм.</i>			
<i>Шлифование: влажное всухую</i>		P600-800 P320-400	
<i>Время нанесения послед. слоя:</i>	минимум: 18 часов / 20°C или 40 минут / 60°C 7 максимум без шлифования Отполированные поверхности должны быть отшлифованы перед перекраской		
<i>Последующие покрытия:</i>	2К краски		



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОГРАНИЧЕНИЯ

При температуре ниже 15°C или для сокращения времени сушки, реакция может быть ускорена путем добавления 2 - 4% от веса (26 – 52 мл. или 23 – 46 г. на литр) Ускорителя F381 в готовую смесь. Или F381 добавляться в краску до добавления отвердителя в пропорции 3 - 6% от веса (40-80 куб. см. или приблизительно 35-70 г. на литр).

F381 сокращает срок годности и должен использоваться только при окраске небольших поверхностей.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. Руководство по технике безопасности для исчерпывающих инструкций по мерам предосторожности и условиям хранения.