

# DEL FLEET PU МАТОВЫЙ БИНДЕР

## ПРОДУКЦИЯ

Delfleet PU Матовый биндер F342  
Delfleet Отвердитель F363  
Delfleet MS Быстр. Отвердитель F362  
Delfleet Ускоритель F381

Delfleet Медленный разбавитель F371  
Delfleet Разбавитель F372  
Delfleet Быстрый Разбавитель F373

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Матовая добавка Delfleet PU специально разработана для придания матового, полуматового или полу-глянцевого эффекта покрытию при окраске коммерческого и общественного автотранспорта. Необходимый эффект получается путем смешивания в рекомендованных в микрофише пропорциях.

## ВЫБОР И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовьте поверхность следующим образом:



### Грунт

Delfleet Фосфатирующие грунты  
Delfleet Эпоксидные грунты  
Delfleet 2K Грунт F392  
Delfleet Грунт на водной основе F291  
Delfleet Быстродействующие грунты

### Шлифование

см. документацию  
на соответствующий  
грунт для инструкций  
по шлифованию

### Обезжиривание

Все поверхности  
должны быть  
тщательно обезжирены  
соответствующим  
очистителем  
поверхности PPG  
(см. список)

Старые окрашенные поверхности

всухую P320-360  
влажное P600

*Не наносите Delfleet PU поверх*

- акриловых красок TP,
- синтетических красок и грунтов на водной основе до их полного высыхания.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОЧИСТИТЕЛЯ ПОВЕРХНОСТИ

Код	Продукт	Применение
D845	DХ310 Обезжириватель сильного действия	Для использования в качестве первичного очистителя на первой стадии ремонта. Использовать перед началом любых работ.
D837	DХ330 Спиртовой очиститель	Пригоден для удаления грязи, жира и других загрязнений до или во время покраски.
D842	DХ380 Очиститель с низким содержанием органических веществ	Специально разработан для удаления загрязнений после шлифования, и в местах где выброс летучих веществ д.б. минимален.
D846	Очиститель для пластмасс	Быстродействующий, эффективный очиститель, разработанный для обработки пластмассовых поверхностей без побочных эффектов.

## ПРИМЕНЕНИЕ

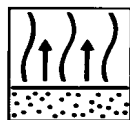
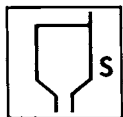
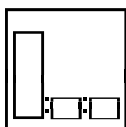
	МАТОВЫЙ (20% глянец)		ПОЛУМАТОВЫЙ (40% глянец)		ПОЛУГЛЯНЦЕВЫЙ (60% глянец)	
<i>Пропорции смешивания</i>	Краска	4 ч.	Краска	4 ч.	Краска	3 ч.
	F363**	1 ч.	F363**	1 ч.	F363**	1 ч.
	Разбавитель*	1 ч.	Разбавитель*	1 ч.	Разбавитель*	1 ч.

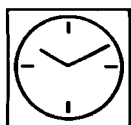
\* Выбирайте разбавитель в соответствии с температурой нанесения и объемом поверхности:

	Разбавитель
До 18°C	F373
18°C - 25°C	F372
Свыше 25°C	F371

\*\* Для образования более твердой пленки, используйте Быстродействующий отвердитель MS F362 в аналогичной пропорции. Время высыхания можно сократить путем использования ускорителя F381 (см. «Технические характеристики и ограничения»).

<i>Срок годности / 20°C</i>	8 часов
<i>Вязкость распыления / 20°C</i>	15 - 17 сек. DIN4
<i>Калибр пульверизатора</i>	1.3 - 1.6 мм
<i>Давление подачи</i>	3.5 - 4.5 бара
<i>Количество слоев</i>	1 быстрый, 1 средний
<i>Время испарения при 20°C: между слоями перед сушкой</i>	10 - 15 минут 15 минут





ПРИМЕНЕНИЕ	МАТОВЫЙ (20% глянец)	ПОЛУМАТОВЫЙ (40% глянец)	ПОЛУГЛЯНЦЕВЫЙ (60% глянец)
<p>Время высыхания: от пыли полное высыхание: 20°C 60°C 70°C ИК ср.волн.</p>		15 - 20 минут  18 часов 40 минут* 30 минут* 10 - 15 минут	
<p>* Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.</p>			
<p>Общая толщина сухой пленки: минимум максимум</p>		30µм 60µм	
<p>Прибл. площадь покрытия**</p>		5 - 6 м <sup>2</sup> / l	
<p>** Площадь в м<sup>2</sup> на литр раствора, обеспечивающий сухую пленку толщиной 50 µм</p>			
<p>Шлифование: влажное всухую</p>		P600-800 P320-400	
<p>Время нанесения послед. слоя</p>		минимум: 18 часов / 20°C или 40 минут / 60°C 7 максимум без шлифования	Отполированные поверхности должны быть отшлифованы перед перекраской
<p>Последующие покрытия</p>		2К краски	



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОГРАНИЧЕНИЯ**

При температуре ниже 15°C или для сокращения времени сушки, реакция может быть ускорена путем добавления 2 - 4% от веса (26 – 52 мл. или 23 – 46 г. на литр) Ускорителя F381 в готовую смесь. Или F381 добавляться в краску до добавления отвердителя в пропорции 3 - 6% от веса (40-80 куб. см. или приблизительно 35-70 г. на литр).

F381 сокращает срок годности и должен использоваться только при окраске небольших поверхностей.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

См. Руководство по технике безопасности для исчерпывающих инструкций по мерам предосторожности и условиям хранения.