

DELFLLEET

2К ЛАК ДЛЯ АЛЮМИНИЯ

F389

ПРОДУКЦИЯ

Delfleet Лак F389
Delfleet Отвердитель F363
Delfleet MS Быстр. Отвердитель F362
Delfleet MS Отвердитель F361
Delfleet Ускоритель F381

Delfleet Мед. Разбавитель F371
Delfleet Разбавитель F372
Delfleet Быстр. Разбавитель F373

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Двухкомпонентный прозрачный лак Delfleet для алюминия разработан для создания прозрачного покрытия (при окраске цистерн, фургонов, автобусов). 2К лак для алюминия Delfleet позволяет добиться отличного внешнего вида и высокого качества покрытия при легкости нанесения на обширные поверхности.

ВЫБОР И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовьте поверхность следующим образом:

<i>Поверхность</i>	<i>Шлифование</i>	<i>Обезжиривание</i>
Новая сталь горячей прокатки	Пескоструйное	Нет
Новая сталь холодной прокатки Нержавеющая сталь Алюминий и сплавы	P400 (всухую) или аналогичные механические системы	Все поверхности должны быть тщательно обезжирены соответствующим очистителем поверхности PPG (см. список)

Не наносите 2К Лак для алюминия Delfleet поверх

- пластмасс
- акриловых красок TP,
- старых окрашенных поверхностей.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОЧИСТИТЕЛЯ ПОВЕРХНОСТИ

Код	Продукт	Применение
D845	DX310 Обезжириватель сильного действия	Для использования в качестве первичного очистителя на первой стадии ремонта. Использовать перед началом любых работ.
D837	DX330 Спиртовой очиститель	Пригоден для удаления грязи, жира и других загрязнений до или во время покраски.
D842	DX380 Очиститель с низким содержанием органических веществ	Специально разработан для удаления загрязнений после шлифования, и в местах где выброс летучих веществ д.б. минимален.

ПРИМЕНЕНИЕ

ОБЫЧНОЕ

ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Пропорции смешивания

Лак F389	2 ч.	Лак F389	2 ч.
F363**	1 ч.	F363**	1 ч.
Разбавитель*	0.5 ч.	Разбавитель*	0.5 ч.

* Выбирайте разбавитель в соответствии с температурой нанесения и объемом поверхности:

	Разбавитель
До 18°C	F373
18°C - 25°C	F372
Свыше 25°C	F371

** Для образования более твердой пленки, используйте отвердитель MS F361 или Быстрый отвердитель MS F362 в аналогичной пропорции. Время высыхания можно сократить путем использования ускорителя (см. «Технические характеристики и ограничения»).

Срок годности / 20°C

8 часов

Вязкость распыления при 20°C

15 - 17 сек. DIN4

Калибр пультверизатора

1.3 - 1.6 мм (обычное)
1.0 - 1.1 мм (под давлением)

Давление подачи

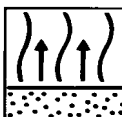
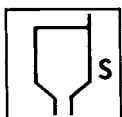
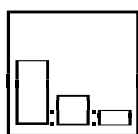
3.5 - 4.5 бара

Количество слоев

1 средний, 1 полный

Время испарения при 20°C:
между слоями
перед сушкой

15 минут
15 минут





ПРИМЕНЕНИЕ	ОБЫЧНОЕ	ПОД ДАВЛЕНИЕМ
<p><i>Время высыхания:</i> <i>от пыли</i> 20 минут <i>полное высыхание:</i> 20°C 18 часов 60°C 40 минут* 70°C 30 минут* ИК ср.волн. 15 минут</p>		
<p><i>* Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.</i></p>		
<p><i>Общая толщина сухой пленки:</i> <i>минимум</i> 40µм <i>максимум</i> 60µм</p>		
<p><i>Прибл. площадь покрытия **</i></p>		6 - 7 м ² / л
<p><i>** Площадь в м² на литр раствора, обеспечивающий сухую пленку толщиной 50 µм</i></p>		
<p><i>Шлифование:</i> <i>влажное</i> P600 - P800 <i>всухую</i> P320 - P400</p>		
<p><i>Время нанесения послед. слоя</i></p>		минимум: 18 часов при 20°C или 40 минут при 60°C
<p><i>Последующие покрытия</i></p>		2К покрытия



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОГРАНИЧЕНИЯ

При температуре ниже 15°C или для сокращения времени сушки, реакция может быть ускорена путем добавления 2 - 4% от веса (26 – 52 мл. или 23 – 46 г. на литр) Ускорителя F381 в готовую смесь. Или F381 добавляться в краску до добавления отвердителя в пропорции 3 - 6% от веса (40-80 куб. см. или приблизительно 35-70 г. на литр).

F381 сокращает срок годности и должен использоваться только при окраске небольших поверхностей.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. Руководство по технике безопасности для исчерпывающих инструкций по мерам предосторожности и условиям хранения.