



\*

# DELFLLEET

## БЕСХРОМАТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТЫ

### БЕЖЕВЫЙ F391

### БЕЛЫЙ F335

#### ПРОДУКЦИЯ

Бесхроматные эпоксидные грунты Delfleet F391, F335  
Отвердитель эпоксидного грунта Delfleet F366  
Delfleet Разбавители F372, F371, F373  
Delfleet Эпоксидный ускоритель F384

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Бесхроматные эпоксидные грунты Delfleet являются высококачественными грунтами общего назначения, которые могут применяться на различных поверхностях, встречающихся в конструкциях коммерческого автотранспорта, таких как голый металл, пескоструйно отшлифованная сталь, гальванизированная сталь, алюминий, стекловолокно и основные виды пластмасс.

Эти грунты обладают великолепной адгезией с соответствующим образом подготовленными поверхностями и высокими антикоррозийными свойствами.

#### ВЫБОР И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовьте поверхность следующим образом:

| <i>Поверхность</i>                                  | <i>Шлифование</i>                   | <i>Обезжиривание</i>        |
|---|-------------------------------------|-----------------------------|
| Новая сталь горячей прокатки                        | Пескоструйное                       | Нет                         |
| Новая сталь холодн. прокатки                        | P80 – 120 (всухую)                  |                             |
| Старая сталь  | P80 – 120 (всухую)                  | Все поверхности должны быть |
| Цинк  | Scotch brite                        | тщательно обезжирены        |
| Гальванизированная сталь                            | P400 (всухую)                       | соответствующим             |
| Алюминий и сплавы (кроме анодированного алюминия**) | P280-320 (всухую)                   | очистителем                 |
| GRP   | P320 (всухую)                       | поверхности PPG             |
| Старые окрашенные поверхности                       | влажное P400-500<br>всухую P280-320 | (см. список)                |

\*\* Загрунтуйте анодированный алюминий травящим грунтом F397 Delfleet  
*Не наносите бесхроматные эпоксидные грунты Delfleet поверх*  
- акриловых красок TP  
- синтетических красок до их полного высыхания.

\* Бесхроматные эпоксидные грунты Delfleet имеют допустимое содержание летучих органических веществ (ЛОВ) при смешивании в пропорции: грунт / отвердитель / разбавитель: 3/1/1 и нанесении методом «мокрым по мокрому».



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ОЧИСТИТЕЛЯ ПОВЕРХНОСТИ

| Код  | Продукт  | Применение   |
|------|--|--|
| D845 | DX310 Обезжириватель сильного действия                     | Для использования в качестве первичного очистителя на первой стадии ремонта. Использовать перед началом любых работ.     |
| D837 | DX330 Спиртовой очиститель                                 | Пригоден для удаления грязи, жира и других загрязнений до или во время покраски.   |
| D842 | DX380 Очиститель с низким содержанием органических веществ | Специально разработан для удаления загрязнений после шлифования, и в местах где выброс летучих веществ д.б. минимален.   |
| D846 | Очиститель для пластмасс                                   | Быстродействующий, эффективный очиститель, разработанный для обработки пластмассовых поверхностей без побочных эффектов. |

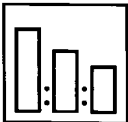
### ПРИМЕНЕНИЕ

#### ОБЫЧНОЕ

#### ПОД ДАВЛЕНИЕМ

#### БЕЗВОЗДУШНОЕ

#### HVLP



Пропорции смешивания

F391 3 ч.  
F366 1 ч.  
Разбав.\* 1 - 2 ч.

F391 3 ч.  
F366 1 ч.  
Разбав.\* 1 ч.

F391 3 ч.  
F366 1 ч.  
Разбав.\* 0.5 – 1ч.

F391 3 ч.  
F366 1 ч.  
Разбав.\* 1-2 ч.

\* Выбирайте разбавитель в соответствии с температурой нанесения и объемом поверхности:

до 18°C F373  
18-25°C F372  
свыше 25°C F371

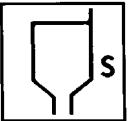
Срок годности / 20°C

6 часов

6 часов

6 часов

6 часов



Вязкость распыления

16-25 сек. DIN4 / 20°C

20 - 25 сек. DIN4 / 20°C

20 - 30 сек. DIN4 / 20°C

20 - 25 сек. DIN4 / 20°C

Калибр пультверизатора

1.4 - 1.8 мм

1.0 - 1.1 мм

11-13 / 40°

Самотек  
1,6мм  
Всасывание  
1,3мм



Давление подачи

3.5 - 4 бара

4 - 4.5 бара

150-180 бара

См. рекомендации производителя оборудования



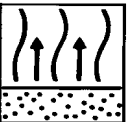
Количество слоев

1 средний, 1 полный

2 полных

1 - 2

1 средний, 1 полный



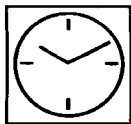
Время испарения при 20°C между слоями перед сушкой

10 минут  
15 минут

10 минут  
15 минут

10 минут  
15 минут

10 минут  
15 минут

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Время высыхания:  
от пыли  
полное высыхание:  
20°C  
60°C  
70°C  
ИК ср. волн.

**ОБЫЧНОЕ**

15 - 20 минут

За ночь  
30 минут\*  
20 минут\*  
15 минут

**ПОД  
ДАВЛЕНИЕМ**

15 - 20 минут

За ночь  
30 минут\*  
20 минут\*  
15 минут

**БЕЗ-  
ВОЗДУШНОЕ**

15 - 20 минут

За ночь  
30 минут\*  
20 минут\*  
15 минут

**HVLP**

15 - 20 минут

За ночь  
30 минут\*  
20 минут\*  
15 минут

\* Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.

Общая толщина  
сухой пленки:  
минимум  
максимум

40µм  
60µм

40µм  
60µм

50µм  
70µм

40µм  
60µм

Прибл. площадь  
покрытия\*\*

6 - 7 м<sup>2</sup> / л7 - 8 м<sup>2</sup> / л8 - 9 м<sup>2</sup> / л6-7 м<sup>2</sup> / л

\*\* Площадь в м<sup>2</sup> на литр раствора, обеспечивающий сухую пленку толщиной 50 µм

**Шлифование**

после 24 ч./20°C  
или сушки 30  
мин./60°C

после 24  
ч./20°C  
или сушки 30  
мин./60°C

после 24 ч./20°C  
или сушки 30  
мин./60°C

после 24 ч./20°C  
или сушки 30  
мин./60°C

влажное  
сухое

P600-800  
P320-400  
(не шлифовать  
при нанесении  
«мокрым по  
мокрому»)

P600-800  
P320-400

P600-800  
P320-400

P600-800  
P320-400

(слегка отшлифовать  
при нанесении «мокрым по мокрому»)

Время нанесения  
послед. слоя

Мин.: 1 час 20°C

Мин.: 1 час  
20°C

Мин.: 1 час 20°C

Мин.: 1 час 20°C

Максимальное время нанесения последующего слоя без шлифования: 8 часов



Последующие  
покрытия

Любая краска  
Delfleet

Любая краска  
Delfleet

Любая краска  
Delfleet

Любая краска  
Delfleet

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОГРАНИЧЕНИЯ**

Для улучшения качества покрытия или для получения цветной основы, эпоксидные грунты Delfleet могут тонироваться в пропорции до 5% соответствующим пигментом Delfleet до добавления отвердителя и разбавителя.

Использование распылительного оборудования HVLP позволяет понизить расход материалов приблизительно на 10% в зависимости от марки и модели используемого оборудования.

При температурах ниже 15°C, реакция может быть ускорена путем добавления эпоксидного ускорителя F384. Добавляйте в грунт либо 5% от веса до добавления отвердителя и разбавителя, либо 33 куб. см. / 30 г. на литр готовой смеси.

Эпоксидные грунты F391 и F335 могут использоваться как не шлифуемые грунты методом нанесения «мокрым по мокрому», при условии, что общая толщина сухой пленки не превышает 40µм (60µм влажной).

## **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

См. Руководство по технике безопасности для исчерпывающих инструкций по мерам предосторожности и условиям хранения.