



Техническая документация

HP CLEAR 1.360.0900 АКРИЛОВЫЙ HS ЛАК 2К 2:1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

HP Clear - это 2-х компонентный акриловый лак с высоким сухим, обладающий отличными эксплуатационными свойствами. В их числе – быстрая сушка, твердость, высокий блеск и легкость полирования.

Он используется в двухстадийных системах при подкраске и точечном ремонте в случаях, когда за минимальный срок, отведенный для выполнения работ, требуется достичь максимальной твердости и качества покрытия.

ПОВЕРХНОСТИ

MaxiCar HS, водоразбавляемые базы Aquatax.



ПОДГОТОВКА

Перед нанесением на MaxiCar HS выдержать 20-30 минут. Покрытия Aquatax должны полностью замотовать. Очистить поверхность липкой салфеткой перед нанесением лака.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему)

MaxiLack	2
Отвердитель	1
Разбавитель	0-0,2
Вязкость - DIN4, 20°C	15-17 сек.
Время жизни после смешивания	- 2 ч.

ОТВЕРДИТЕЛИ

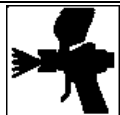
8000 Быстрый (окраска деталей <25°C, точечный ремонт >25°C)
9000 Супербыстрый (точечный ремонт <25°C)

РАЗБАВИТЕЛИ

4305 Быстрый (точечный ремонт при любой температуре)
4310 Нормальный (поддетальная окраска и полная окраска <25°C)
5405 Для переходов (см. ТДС № 421)

ДОБАВКИ

		ТДС
Пластификатор	AD1208	414
Текстурная добавка	T400-T401	420
Матирующая добавка	MAT3	406



НАНЕСЕНИЕ



	Обычный	HVLP
Сопло (верхний бачок):	1,3-1,4 мм	1,2-1,4 мм
Сопло (нижний бачок):	1,4-1,6 мм	1,2-1,4 мм
Давление:	См. рекомендации производителя оборудования	
Количество слоев:	2	
Рекомендуемая толщина:	50 мкм	

Для наилучшего результата и уменьшения расхода материала при полной перекраске рекомендуется использовать максимально допустимое давление на пистолете и сократить объем лака при нанесении первого слоя. 2-ой слой наносить при обычных условиях.

	СУШКА НА ВОЗДУХЕ ПРИ 20°C	5 минут
	Выдержка между слоями	5 минут
	От пыли	2-3 ч.
	Полное	
	СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60°C	10-15 минут
	Выдержка перед сушкой в камере/ИК-сушкой	5 минут
	ИК-СУШКА	
	Средневолновая	10 минут
	Коротковолновая	5 минут
Внимание: Для получения наивысшей степени блеска рекомендуется сушка на воздухе; не превышать указанного времени сушки.		
ПЕРЕКРАШИВАНИЕ		
Убедиться в том, что NP Clear полностью высох перед точечным ремонтом. Всегда шлифовать поверхность Scotch Brite перед перекраской.		
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
	Тара: 1 литр и 5 литров	
	Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.	
	Теоретический расход: 7,7 кв.м./л готовой краски, толщина 50 мкм.	
	МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	
См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.		

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



MaxMeyer

PPG Industries
 127015 Россия, Москва
 Б. Новодмитровская ул. 14, к.1, оф.221
 Телефон: +7 095 748 0117
 Факс: +7 095 748 0118
www.maxmeyer.com