

Техническая документация

TINTFILLER

ТОНИРУЕМЫЙ АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ 2К 1.841.0205

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Tintfiller является 2-х компонентным акриловым грунтом-наполнителем, тонируемым пигментами DuralitCar, Premium UHS Duralit и Duralit ABF. В случае плохо укрывистых цветов, тонирование позволяет быстрее достичь желаемой укрывистости, а по отношению к заводским покрытиям – быстро провести точечный ремонт. Вместе с грунтом предлагается книжка, содержащая рецептуры для получения смесей Tintfiller. Тонированный грунт можно также использовать в качестве подложки (1-го слоя) при ремонте трехстадийных перламутровых покрытий.

Поскольку Tintfiller допускает разнообразные пропорции смешивания, его можно применить и в системе со шлифованием и в варианте мокрым-по-мокрому.

ПОВЕРХНОСТИ

- Голый металл, обезжиренный и отшлифованный (только небольшие повреждения).
- Полиэфирные шпатлевки, стекловолокно и гелевые покрытия, обработанные P280-320.
- Отшлифованные лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии.

Внимание: Всегда во время работы с покрытиями чувствительными к растворителям необходимо убедиться, что на поверхности нет трещин, и наносить грунт на всю деталь. Tintfiller не может использоваться в качестве изолятора на термопластичных покрытиях и покрытиях с плохой адгезией, но он способен выравнивать разницу между поверхностями с разной степенью абсорбции.



ПОДГОТОВКА

Обработать обезжиривателем 3600. Старые окрашенные поверхности отшлифовать абразивом зернистостью P280-320. Для получения лучшей антикоррозийной защиты нанести 1-2 слоя грунта Esorpos.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему)

	Шлифуемый	Мокрым-по-мокрому
Tintfiller	2	1
Пигменты Duralit Cat/ ABF/ UHS	1	1
Отвердитель	1	1
Разбавитель	0-0,2	0,3-0,5
Вязкость - DIN4, 20°C	25-28 сек.	16-17 сек.
Время жизни после смешивания	45 минут	1 ч.

Внимание: Добавка пластификатора AD1208: 10-30% в весовом соотношении к готовой смеси. Применение грунта Tintfiller как грунта в системе мокрым-по-мокрому, рекомендовано только в случае термоотверждаемых покрытий. Нельзя работать в системе мокрым-по-мокрому на голом металле, поскольку здесь следует применить протравливающий грунт.

ОТВЕРДИТЕЛИ

6000 Стандартный (окраска деталей и точечный ремонт >25°C)
8000 Быстрый (окраска деталей <25°C, точечный ремонт >25°C)
9000 Супербыстрый (точечный ремонт <25°C)

РАЗБАВИТЕЛИ

4305 Быстрый (точечный ремонт при любой температуре)
4310 Нормальный (поддетальная окраска и полная окраска <25°C)
4320 Медленный (полная окраска >25°C)
4280 Ускоритель (лучшие результаты <20°C)

	НАНЕСЕНИЕ	Шлифуемый	Мокрым- по-мокрому (обычный)	Мокрым- по-мокрому (HVLP)
	Сопло (верхний бачок):	1,6-1,8 мм	1,3-1,4 мм	1,2-1,3 мм
	Давление:	См. рекомендации производителя оборудования		
	Количество слоев:	2-3	2	2
	Рекомендуемая толщина:	100-130 мкм	50-80 мкм	50-80 мкм
	Максимальная толщина:	130-150 мкм	80-100 мкм	80-100 мкм
	СУШКА НА ВОЗДУХЕ ПРИ 20°C	Выдержка между слоями	5-10 минут	
		Шлифование (<100 мкм при 20°C)	4-5 ч.	
		Шлифование (>100 мкм)	за ночь	
	СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60°C	30 минут		
	Выдержка перед сушкой в камере	5-10 минут		
	ИК-СУШКА			
	Средневолновая	15 минут		
	Коротковолновая	10 минут		
	МОКРЫМ- ПО -МОКРОМУ			
	Выдержка	30 минут (максимум 12 часов)		
	Внимание: Перед шлифованием Tintfiller должен полностью высохнуть, во избежание абсорбции последующего слоя. В системе мокрым-по-мокрому, чем больше интервал между нанесением Blitzsealer New и следующего покрытия, тем лучше. Однако этот интервал не должен превышать 12 часов.			
	ШЛИФОВАНИЕ	сухое с водой	P320-P400 + Scotch Brite P800	
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ				
Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Aquamax.				
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	Тара: 1 литр Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла. Теоретический расход: 7,6-9 кв.м./л готовой краски, толщина 50 мкм.		
	МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.		

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries
127015 Россия, Москва
Б. Новодмитровская ул. 14, к.1, оф.221
Телефон: +7 095 748 0117
Факс: +7 095 748 0118
www.maxmeyer.com