

Техническая документация

HP MULTIGREY FILLER

АКРИЛОВЫЕ ПОРОЗАПОЛНИТЕЛИ: 1.841.8700 (СВЕТЛО-СЕРЫЙ) и 1.841.8900 (ТЕМНО-СЕРЫЙ)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

HP Multigrey Filler – это 2-х компонентный быстровысыхающий акриловый порозаполнитель, значительно увеличивающий продуктивность малярно-кузовного цеха (HP – High Productivity = высокая продуктивность).

Обладает хорошими заполняющими свойствами, не дает усадки, обеспечивает превосходный разлив, легкую шлифовку, а также не вызывает потеков во время ремонта.

Смешивая светлый грунт с темным согласно рецептурам, находящимся в документации по подбору цвета, вы получите оттенок, наилучшим образом отвечающий цвету эмали. Это особенно удобно в случае многостадийных или плохо укрывистых цветов. Вы сокращаете не только время ремонта, но и расход материала.

HP Multigrey Filler сокращает время ремонта независимо от вида сушки (воздушная, сушильная камера, ИК-сушка) и нанесения (шлифуемый, нешлифуемый, мокрым-по-мокрому). Совмещая HP Multigrey Filler с грунтом HP Aerosol Primer и лаком HP Clear вы получите систему, главной задачей которой является достижение высокого уровня продуктивности, идеальную для технологий быстрого ремонта.

ПОВЕРХНОСТИ

- Голый металл, обезжиренный и отшлифованный (только небольшие поверхности).
- Полиэфирные шпатлевки, пластмассы армированные стекловолокном, гелевые покрытия, обработанные P280-P320.
- Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии, отшлифованные.

Внимание: Всегда, во время работы с покрытиями чувствительными к растворителям, необходимо убедиться, что на поверхности нет трещин и наносить порозаполнитель на всю деталь. HP Multigrey Filler не может использоваться в качестве изолятора на термопластичных покрытиях и покрытиях с плохой адгезией, но он способен выравнивать разницу между поверхностями с разной степенью абсорбции.



ПОДГОТОВКА

Обработайте обезжиривателем 3600 или очистителем Aquatax. Старые окрашенные поверхности отшлифуйте абразивом зернистостью P280-320. Для получения лучшей антикоррозийной защиты, можно нанести HP Epoxy Primer.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему)

	Порозаполнитель	Изолятор	Мокрым-по-мокрому
HP Multigrey Filler	4	4	4
Отвердитель	1	1	1
Разбавитель	-	0,4-0,6	0,8-1
Вязкость - DIN4, 20°C	65-70 сек.	22-28 сек.	16-18 сек.
Время жизни после смешивания состоянии	30 минут	45-60 минут	60-75 минут

Внимание: Добавка пластификатора AD1208: 10-30% в весовом соотношении к готовой смеси.

ОТВЕРДИТЕЛИ

6000 Стандартный (окраска деталей и точечный ремонт >25°C)
 8000 Быстрый (окраска деталей <25°C, точечный ремонт >25°C)
 9000 Супербыстрый (точечный ремонт <25°C)

РАЗБАВИТЕЛИ

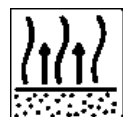
4305 Быстрый (точечный ремонт при любой температуре)
 4310 Нормальный (поддетальная окраска и полная окраска <25°C)
 4320 Медленный (полная окраска >25°C)

НАНЕСЕНИЕ



	Порозаполнитель	Изолятор	Мокрым-по-мокрому (обычный)	Мокрым-по-мокрому (HVLП)
Сопло (верхний бачок):	1,7-1,9 мм	1,7-1,9 мм	1,3-1,4 мм	1,2-1,3 мм
Давление:	См. рекомендации производителя оборудования			
Кол. слоев:	3	2	2	2
Рек. толщина:	150-200 мкм	100 мкм	40-50 мкм	40-50 мкм
Макс. толщина:	300 мкм	200 мкм	80-100 мкм	80-100 мкм

СУШКА НА ВОЗДУХЕ ПРИ 20°C



Выдержка между слоями 3-5 минут
 Шлифование (<100 мкм при 20°C) 1-2 ч.
 Шлифование (>100 мкм) 6 ч.

СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60°C

Выдержка перед сушкой в камере 3-5 минут



ИК-СУШКА

Средневолновая 12 минут
 Коротковолновая 8 минут

МОКРЫМ-ПО-МОКРОМУ

Выдержка 20 минут (максимум 12 часов)

Внимание: Перед шлифованием HP Multigrey Filler должен полностью высохнуть, во избежание абсорбции последующего слоя и возникновения потеков. Во время нанесения без шлифования, рекомендуется сушить HP Multigrey Filler в течение, как минимум 10 минут при 40°C, затем оставить для охлаждения перед нанесением эмали.



ШЛИФОВАНИЕ

сухое P320-P400 + Scotch Brite
 с водой P800

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Aquamax.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тара: 1 литр и 3 литра
 Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.
 Теоретический расход: 4,1 кв.м./л готовой краски, толщина 50 мкм.



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действительность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



MaxMeyer

PPG Industries
 127015 Россия, Москва
 Б. Новодмитровская ул. 14, к.1, оф.221
 Телефон: +7 095 748 0117
 Факс: +7 095 748 0118
www.maxmeyer.com