

## Техническая документация

# HP EPOXY PRIMER

## Эпоксидный грунт 1.855.9900

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

HP Epoxy Primer - это 2-х компонентный эпоксидный грунт-наполнитель одновременно обладающий хорошими антикоррозийными свойствами.

В качестве грунта-изолятора он обеспечивает очень хорошую адгезию к алюминию, гальванизированной стали, ламинатам. HP Epoxy Primer может также использоваться в качестве изолятора на чувствительных к воздействию обычных грунтов поверхностях (напр. порошковые заводские покрытия).

На высохший и отшлифованный грунт HP Epoxy Primer можно непосредственно наносить полиэфирные шпатлевки.

Чаще всего он применяется в системе мокрым-по-мокрому, но при необходимости может выполнять роль шлифуемого грунта.

### ПОВЕРХНОСТИ

- Гальванизированная сталь, железо, обработанные P80-P120.
- Алюминий и сплавы, обработанные P280-P320 (всухую).
- Нержавеющая сталь, обработанная P80-P120
- Стекловолокно и гелевые покрытия, обработанные P320
- Лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии, обработанные P280-P320 (всухую)



### ПОДГОТОВКА

Обработать обезжиривателем 3600.



### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему)

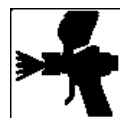
	Шлифуемый	Мокрым- по-мокрому	Изолятор
HP Epoxy Primer	1	1	1
Отвердитель	1	1	1
Разбавитель	-	-	0,5
Вязкость - DIN4, 20°C	17 сек.	17 сек.	15 сек.
Время жизни после смешивания	16 ч.	16 ч.	16 ч.

### ОТВЕРДИТЕЛИ

1.956.9500 Отвердитель к HP Epoxy Primer

### РАЗБАВИТЕЛИ






4310 Нормальный



### НАНЕСЕНИЕ



	Шлифуемый	Мокрым- по-мокрому	Изолятор
Сопло (верхний бачок):	1,4 мм	1,4 мм	1,4 мм
Сопло (нижний бачок):	1,8 мм	1,8 мм	1,6 мм
Давление:	См. рекомендации производителя оборудования		
Количество слоев:	2-4	2-4	1
Рекомендуемая толщина:	40 мкм	25 мкм	15 мкм
Максимальная толщина:	60 мкм	35 мкм	20 мкм

<b>ВОЗДУШНАЯ СУШКА ПРИ 20°C</b>			
	<b>Шлифуемый</b>	<b>Мокрым- мокрому</b>	<b>Изолятор</b>
Выдержка между слоями	10 минут	5-10 минут	-
Перед нанесением лака	-	15 минут	10 минут
От пыли	15 минут	15 минут	-
Полное	4 ч.	-	-
	<b>СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60°C</b>		
	<b>Шлифуемый</b>	<b>Мокрым- мокрому</b>	<b>Изолятор</b>
Полное	30 минут	-	-
<b>Внимание:</b> Температура <15°C и относительная влажность воздуха >85% увеличивают время сушки. Время сушки приводится для температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.			
	<b>ШЛИФОВАНИЕ</b>		
	<b>Шлифуемый</b>	<b>Мокрым- мокрому</b>	<b>Изолятор</b>
	P320	Не требуется	Не требуется
<b>ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ</b>			
	<b>Шлифуемый</b>	<b>Мокрым- мокрому</b>	<b>Изолятор</b>
	Любой порозаполнитель 2К или краска MaxMeyer	Любая краска MaxMeyer	Любая краска MaxMeyer
<b>ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Использование оборудования HVLP позволяет сократить расход материалов до 10% в зависимости от марки и модели используемого оборудования.</li> <li>НР Ероху Primer следует использовать с предназначенным для него отвердителем (1.956.9500).</li> <li>Не следует использовать НР Ероху Primer при температуре ниже 10°C и влажности превышающей 80%.</li> <li>На НР Ероху Primer следует нанести покрытие в течение 1 недели; по истечении указанного времени поверхность следует отшлифовать и обезжирить с использованием 3600, затем нанести 1 слой НР Ероху Primer. Выждать 45 минут для подсушки перед нанесением лака.</li> <li>На термопластичные поверхности (ТРА) НР Ероху Primer следует наносить в течение 8 часов.</li> <li>Тщательно очистить оборудование растворителем.</li> </ul>			
	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>		
	Тара: 1 литр		
	Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.		
	Теоретический расход: 6-10 кв.м./л готовой смеси согласно указанной толщине пленки.		
	<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>		
	См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.		

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries  
127015 Россия, Москва  
Б. Новодмитровская ул. 14, к.1, оф.221  
Телефон: +7 095 748 0117  
Факс: +7 095 748 0118  
[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)