

Техническая документация

TOPFILLER HS

АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 1.856.3011

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Topfiller HS является 2-х компонентным акриловым грунтом, обеспечивающим превосходное заполнение и отличную прочность пленки. Кроме того, он быстро высыхает и легко шлифуется.

Он безвреден для пользователя, идеален для любых видов работ - точечного ремонта, окраски деталей и полной перекраски.

Topfiller HS многофункционален. Его можно использовать в качестве порозаполнителя HS и MS, изолятора, а также тонируемого грунта мокрым-по-мокрому.

ПОВЕРХНОСТИ

- Голый металл, обезжиренный и отшлифованный (только небольшие повреждения)
- Полиэфирные шпатлевки, обработанные P150-180.
- Старые окрашенные поверхности в хорошем состоянии, отшлифованные.

Внимание: Topfiller может использоваться в качестве изолятора на термопластичных покрытиях или покрытиях, чувствительных к растворителям. Перед нанесением проверить небольшую поверхность, используя растворитель. Если произошла реакция, отшлифовать покрытие до голого металла. Если нет, применить Topfiller HS как порозаполнитель (2-3 слоя), имея в виду, что некая часть толщины покрытия будет удалена во время шлифования. Всегда наносить Topfiller HS на всю деталь. Избегать использования сушилки в камере/ ИК-сушилки в случае термопластичных покрытий.



ПОДГОТОВКА








Обработать обезжиривателем 3600. Старые окрашенные поверхности отшлифовать абразивом P150-180. Для получения лучшей антикоррозийной защиты, сначала нанести 1-2 слоя грунта Ecorphos.

ОТВЕРДИТЕЛИ

6000 Стандартный (окраска деталей и точечный ремонт >25°C)
8000 Быстрый (окраска деталей <25°C, точечный ремонт >25°C)
9000 Супербыстрый (точечный ремонт <25°C)

РАЗБАВИТЕЛИ

4305 Быстрый (точечный ремонт при любой температуре)
4310 Нормальный (поддетальная окраска и полная окраска <25°C)
4320 Медленный (полная окраска >25°C)
4280 Ускоритель (лучшие результаты <20°C)

	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему)	Порозаполнитель HS	Грунт MS	Тонируемый грунт (мокрым-по -мокрому)
	Topfiller	5	5	1
	Отвердитель	1	1	1
	Разбавитель	0,75	1,25	1
	Пигменты Duralit Car/ ABF/ Premium UHS Duralit	-	-	1
	Вязкость - DIN4, 20°C	20-35 сек.	20-25 сек.	16-17 сек.
	Время жизни после смешивания	45 минут	1 ч.	1 ч.
	Внимание: Добавка пластификатора AD1208: 10-30% в весовом соотношении к готовой смеси.			
	НАНЕСЕНИЕ	Шлифуемый	Нешлифуемый (HVLP)	Нешлифуемый (обычный)
	Сопло (верхний бачок):	1,6-2,0 мм	1,3-1,4 мм	1,2-1,3 мм
	Давление:	См. рекомендации производителя оборудования.		
	Количество слоев:	2-3	2	2
	Рекомендуемая толщина:	150-200 мкм	50-80 мкм	50-80 мкм
	Максимальная толщина:	300 мкм	100 мкм	100 мкм
	СУШКА НА ВОЗДУХЕ ПРИ 20°C			
	Выдержка между слоями	5-10 минут		
	Шлифование (<100 мкм при 20°C)	4-5 ч.		
	Шлифование (>100 мкм)	за ночь		
	СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60°C	20-30 минут		
	Выдержка перед сушкой в камере	5-10 минут		
	ИК-СУШКА			
	Средневолновая	15 минут		
	Коротковолновая	10 минут		
	СИСТЕМА БЕЗ ШЛИФОВАНИЯ			
	Выдержка	30 минут (максимум 12 часов)		
	ШЛИФОВАНИЕ			
	сухое	P240-P280 + P320-P400 + Scotch Brite		
	влажное	P600+P800		
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ				
Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Bilux, Aquamax.				
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
	Тара: 1 литр и 2,5 литра			
	Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.			
	Теоретический расход: 4,4 кв.м./л готовой краски, толщина 100 мкм.			
	МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ			
	См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.			

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



MaxMeyer

PPG Industries
 127015 Россия, Москва
 Б. Новодмитровская ул. 14, к.1, оф.221
 Телефон: +7 095 748 0117
 Факс: +7 095 748 0118
www.maxmeyer.com