

Техническая документация

MS FILLER

АКРИЛОВЫЙ ПОРОЗАПОЛНИТЕЛЬ 1.856.4020

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

MS Filler 4:1 является 2-х компонентным акриловым порозаполнителем, предлагающим превосходный розлив, быстрое высыхание и хорошее заполнение. MS Filler 4:1 чрезвычайно легко шлифуется как всухую, так и с водой. Этот продукт обеспечивает замечательную прочность пленки. Это универсальное решение в области авторемонта: пригоден для точечного ремонта, окраски деталей и полной перекраски.

ПОВЕРХНОСТИ

- Голый металл, обезжиренный и отшлифованный (только небольшие повреждения)
- Полиэфирные шпатлевки, стекловолокно и гелевые покрытия, обработанные P220-240
- Отшлифованные лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии.

Внимание: В случае нанесения на повреждения до голого металла, необходимо убедиться, что окончательная толщина слоя (после шлифования) составит, как минимум, 60-80 микрон.



ПОДГОТОВКА

Обработать обезжиривателем 3600. Старые окрашенные поверхности отшлифовать абразивом P220-P240. Для получения лучшей антикоррозийной защиты, сначала нанести 1-2 слоя грунта Escorpos.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему)

| | |
|------------------------------|---------------|
| MS Filler | 4 |
| Отвердитель | 1 |
| Разбавитель | 0,4-0,8 |
| Вязкость - DIN4, 20°C | 20-30 сек. |
| Время жизни после смешивания | - 45-60 минут |

Внимание: Добавка пластификатора AD1208: 10-30% в весовом соотношении к готовой смеси.

ОТВЕРДИТЕЛИ

6000 Стандартный (окраска деталей и точечный ремонт >25°C)
8000 Быстрый (окраска деталей <25°C, точечный ремонт >25°C)
9000 Супербыстрый (точечный ремонт <25°C)

РАЗБАВИТЕЛИ

4305 Быстрый (точечный ремонт при любой температуре)
4310 Нормальный (поддетальная окраска и полная окраска <25°C)
4320 Медленный (полная окраска >25°C)
4280 Ускоритель (лучшие результаты <20°C)

| | | |
|---|---|---|
| | НАНЕСЕНИЕ | Сопло (верхний бачок): 1,6-1,8 мм Давление: См. рекомендации производителя оборудования. Количество слоев: 2-3 Рекомендуемая толщина: 100 мкм Максимальная толщина: 200 мкм |
| | СУШКА НА ВОЗДУХЕ ПРИ 20°C | Выдержка между слоями 5-10 минут Шлифование (<100 мкм при 20°C) 3-4 ч. Шлифование (>100 мкм) за ночь |
| | СУШКА В КМЕРЕ ПРИ 60°C | 20-30 минут |
| | Выдержка перед сушкой в камере 5-10 минут | |
| | ИК-СУШКА | |
| | Средневолновая | 15 минут |
| | Коротковолновая | 10 минут |
| НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ | | |
| На MS Filler следует нанести покрытие после того, как он полностью высохнет и будет отшлифован. | | |
| | ШЛИФОВАНИЕ | P320-P400 + Scotch Brite P800 |
| ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ | | |
| Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Aquamax. | | |
| | ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | Тара: 1 литр и 2 литра Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла. Теоретический расход: 4,3 кв.м./л готовой краски, толщина 100 мкм. |
| | МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ | См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности. |

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries
127015 Россия, Москва
Б. Новодмитровская ул. 14, к.1, оф.221
Телефон: +7 095 748 0117
Факс: +7 095 748 0118
www.maxmeyer.com