

Техническая документация

MAXIDRIVER MS

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ 1.856.4206

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Maxidriver MS 3:1 - это 2-х компонентный полиуретановый грунт со средним сухим остатком. Он обладает превосходными заполняющими свойствами, быстро сохнет, легко шлифуется всухую и с водой. Придает покрытию замечательный блеск и прочность.

Maxidriver MS 3:1 используется не только для точечного ремонта и окраски деталей, но и для полной перекраски легковых автомобилей и грузовых автомашин.

ПОВЕРХНОСТИ

- Голый металл, обезжиренный и отшлифованный (только точечные повреждения)
- Полиэфирные шпатлевки, стекловолокно и гелевые покрытия, обработанные P280-320
- Отшлифованные лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии.

Внимание: В случае нанесения на повреждения до голого металла, необходимо убедиться, что окончательная толщина слоя (после шлифования) составит как минимум 60-80 микрон.



ПОДГОТОВКА

Очистить поверхность мягким моющим средством с водой (лучше теплой). Старые окрашенные поверхности отшлифовать абразивом зернистостью P220-240. Обработать антисиликоновым очистителем 3600. Для получения лучшей антикоррозийной защиты, сначала нанести 1-2 слоя грунта Escophos.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему)

Maxidriver MS	3
Отвердитель	1
Разбавитель	0,15-0,30
Вязкость - DIN4, 20°C	20-30 сек.
Время жизни после смешивания	- 1 час







Добавка пластификатора AD1208: 10-30% в весовом соотношении к готовой смеси.

ОТВЕРДИТЕЛИ

3036 Стандартный
3037 Медленный

РАЗБАВИТЕЛИ

4305 Быстрый (точечный ремонт, окраска деталей <25°C)
4310 Нормальный (окраска деталей >25°C и полная перекраска <25°C)
4320 Медленный (полная перекраска >25°C)
4280 Ускоритель (наилучшие результаты <20°C)

	НАНЕСЕНИЕ	Сопло (с верхним бачком): Давление: Количество слоев: Рекомендуемая толщина:	1,6-1,8 мм См. рекомендации производителя оборудования. 2 100-200 мкм
	СУШКА НА ВОЗДУХЕ ПРИ 20°C	Выдержка между слоями Шлифование (<100 мкм при 20°C) Шлифование (>100 мкм)	5-10 минут 3-4 часа за ночь
	СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 60°C	Выдержка перед сушкой в камере/ИК-сушкой	20-30 минут 5-10 минут
	ИК-СУШКА	средневолновая коротковолновая	15 минут 10 минут
НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ			
На Maxidriver MS следует нанести покрытие после того, как он полностью высохнет и будет отшлифован.			
	ШЛИФОВАНИЕ	сухое влажное	P320-P400 + Scotch Brite P800
ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ			
Maxicar HS, Duralit Car, Premium UHS Duralit, Bilux, Aquamax			
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	Тара: 1 литр и 3 литра Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла. Теоретический расход: 3,6 кв.м./л готовой краски, толщина 50 мкм.	
	МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.	

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries
 127015 Россия, Москва
 Б. Новодмитровская ул. 14, к.1, оф.221
 Телефон: +7 095 748 0117
 Факс: +7 095 748 0118
www.maxmeyer.com