

# Техническая документация

## МАТИРУЮЩАЯ ДОБАВКА МАТЗ 1.977.3302

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Основой матирующей пасты МАТЗ являются акриловые смолы. Она применяется для уменьшения степени блеска лаков MaxMeyer.



### ПОДГОТОВКА

Для получения хорошего внешнего вида, во избежание пятен вызванных участками с повышенной абсорбцией, поверхность следует тщательно обработать.



### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему на 10 частей лака)

|                      | Блеск 60% | Блеск 40% | Блеск 20% |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Duralit Car          | 10:5      | 10:8      | 10:10     |
| Premium UHS Duralit  | 10:5,5    | 10:8,8    | 10:11     |
| Premium HS Clear 420 | 10:8      | 10:10     | 10:11     |
| Extralack MS         | 10:10     | -         | -         |
| Maxiclear HS         | 10:8      | 10:10     | -         |
| Maxilack             | 10:8      | 10:10     | -         |
| Duralit ABF          | 10:8      | 10:10     | -         |

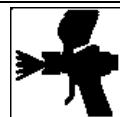
100% = глянцевый  
60% = полуглянцевый  
40% = полуматовый  
20% = матовый

Добавить отвердитель согласно ТДС данного лака. Количество разбавителя увеличить согласно количеству МАТЗ в готовой смеси.

**Внимание:** В случае с системой Duralit UHS, для получения хорошей укрывистости, рекомендуется сушка на воздухе или 30-60 минутная выдержка перед сушкой в камере.

### ОТВЕРДИТЕЛИ И РАЗБАВИТЕЛИ

См. ТДС по применению данного лака.





### НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения ничем не отличается от нанесения лаков с высокой степенью блеска. См. ТДС соответствующего продукта

**Внимание:** Укрывистость продуктов зависит от добавленного количества МАТЗ. Чем больше пасты, тем худшая укрывистость:

Факторы влияющие на степень блеска:

1. Лак: чем больше смолы содержит лак, тем степень блеска выше.
2. Сушка: сушильная камера обеспечит более высокую степень блеска, чем воздушная сушка.
3. Покрытие: абсорбирующие покрытия отрицательно влияют на степень блеска.
4. Толщина слоев: чем слой толще, тем степень блеска выше.

|   |  |
|---|--|
|  | <b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b><br>Тара: 1 литр<br>Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.   |
|  | <b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b><br>См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности. |

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



**MaxMeyer**

PPG Industries  
127015 Россия, Москва  
Б. Новодмитровская ул. 14, к.1, оф.221  
Телефон: +7 095 748 0117  
Факс: +7 095 748 0118  
[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)