



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Информация о продукте

DELTRON D8109

*HS Лак с низким
содержанием ЛОВ*

ПРОДУКТЫ

Deltron HS лак	D8109
Deltron HS отвердители	D897 /D8208
Deltron растворители	D807, D812, D869
Растворитель для перехода	D868
Удлинитель времени жизни	D886
Удлинитель времени жизни и ускоритель времени сушки	D885

* Для получения матового, полуматового, текстурного эффекта или окрашивания эластичных поверхностей Вы должны использовать:

Deltron матирующую базу	D759	создает матовый и полуматовый эффект
Deltron пластификатор	D814	дает пластичность покрытия для гибких поверхностей
Deltron матовый пластификатор	D819	дает пластичность и матовость покрытия для гибких поверхностей
Deltron текстурная добавка	D843	создает эффект покрытия „замша”
Deltron кожанотекст. добавка	D844	создает эффект покрытия „кожа”

* Более подробно смотрите брошюру по пластмассам. Смотрите также раздел ‘Ремонт пластмасс’ ниже.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

D8109 это высокого класса уретановый лак 2К с низким содержанием ЛОВ. Он создан для ремонта заводских многослойных покрытий.

D8109 можно наносить на краски Deltron BC или Envirobases.

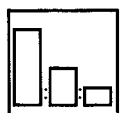
Содержание летучих органических веществ (ЛОВ) в лаке Deltron D8109 меньше, чем у обычных лаков. Это делает его особенно привлекательным для использования в кузовных цехах, работающих в тех регионах, где существуют жесткие законодательные ограничения по выбросам ЛОВ и их содержанию в материалах, а продуктивность важнее всего.

Содержание ЛОВ в готовом к использованию D8109, при смешивании с рекомендованными Deltron отвердителями и растворителями составляет <420 г/л.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Deltron D894 лак наносится поверх сухих и чистых Deltron или Envirobases покрытий. Протрите базу липкой салфеткой для удаления пыли и опила.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА



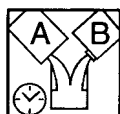
Пропорция	D8109	3 ч.
	Отвердитель HS*	1 ч.
	Разбавитель*	0,5 ч.

* Выбор отвердителя и растворителя в соответствии с температурой нанесения:

Температура	Отвердитель HS	Растворитель
<18°C	D897	D808
18°C-25°C	D897	D807
>25°C	D897	D812

В условиях экстремальных температур и влажности (> 35°C / >70%) рекомендуется применять сверхмедленный растворитель D869.

При точечных ремонтах используйте отвердитель D8208 и разбавитель D808 в пропорции 3:1:0,5.



Время жизни 20°C	1 час с обыкновенным растворителем и отвердителем D897
	2 часа с ускорителем и отвердителем D897



Вязкость 20°C	19-21 сек. DIN4
---------------	-----------------

ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА



Диаметр сопла	1,3-1,6 мм
Давление подачи	Согласно указаниям производителя оборудования
Нанесение	Стандартная система Экспресс система

1 средний слой	1 средний слой
↓	↓
10 мин выдержки	без выдержки
↓	↓
1 полный слой	1 полный слой
↓	↓
5-10 мин выдержки	5-10 мин выдержки
↓	↓
сушка в камере / IR – сушка / на воздухе	сушка в камере / IR – сушка / на воздухе



Время сушки:	
- от пыли / 20°C	20-25 мин
- готово к монтажу / 20°C	6 часов
- полностью 20°	24 часа
- полностью 60°C*	30-40 мин
- полностью IR средняя	15 мин



Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.

Время сушки можно значительно уменьшить с помощью удлинителя времени жизни и ускорителя времени сушки D885. См. раздел „Специальные инструкции”.

Толщина сухой пленки 50-60 µm

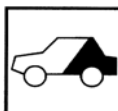
Теоретический расход предполагается 100 % перенос материала и сухую толщину пленки как указано выше: 8 м²/л

ШЛИФОВАНИЕ И СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ



Шлифование:

Рекомендуется для хорошей адгезии
P800-1000 (мок) + серый скотчбрайт с матирующим гелем
P400 - P500 (сух)



Следующий слой:

Сушка в камере 60°C-70°C
или IR - сушка
При / 20°C

после остывания поверхности

Минимум 12 часов

Следующее покрытие:

Грунтовки Deltron
Лаки Envirobase
Лаки Deltron

МАТОВЫЕ, ПОЛУМАТОВЫЕ, ТЕКСТУРНЫЕ ПОКРЫТИЯ И РЕМОНТ ПЛАСТМАСС

Для получения матовых, полуматовых и текстурных покрытий с Deltron D8109 необходимо ввести некоторые добавки. Они позволяют также применять D8109 на гибких поверхностях (особенно пластмассы). Выбор добавки и пропорции смешивания (по объему) можно найти в таблице ниже.

Внимание:

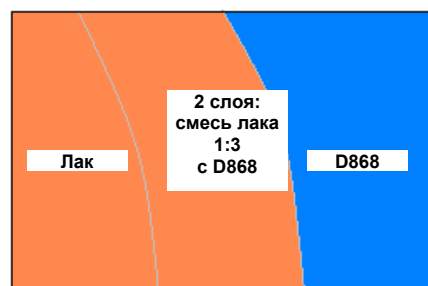
ТВЕРДЫЕ поверхности – все металлы, стекловолокно и полиэстеры стекловолокна (GRP/ GFK).

ГИБКИЕ поверхности – все пластмассы за исключением полиэстеров стекловолокна (GRP/ GFK).

Поверхность	Покрытие	D8109	D759	D843	D844	D814	D819	D897	Deltron раств-ль
Твердая	Глянec	3 ч.	-	-	-	-	-	1 ч.	0,5 ч.
	Полуглянec	6 ч.	5,5 ч.	-	-	-	-	2 ч.	3 ч.
	Матовая	3 ч.	4,0 ч.	-	-	-	-	1 ч.	2,5 ч.
	Матов. + сатин	6 ч.	-	7,5 ч.	-	-	-	2 ч.	5 ч.
	Текстурная	3 ч.	-	-	2,5 ч.	-	-	1 ч.	1 ч.
Гибкая	Глянec	3 ч.	-	-	-	1,5 ч.	-	1 ч.	0,5 ч.
	Полуглянec	6 ч.	5,5 ч.	-	-	-	3 ч.	4,5 ч.	4,5 ч.
	Матовая	3 ч.	5 ч.	-	-	-	1,5 ч.	2,5 ч.	3 ч.
	Матов. + сатин	3 ч.	-	4,5 ч.	-	-	1,5 ч.	2,5 ч.	2,5 ч.
	Текстурная	3 ч.	-	-	2,5 ч.	-	1,5 ч.	2,5 ч.	1,5 ч.

ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕЧНОГО РЕМОНТА И ПЕРЕХОДА

- Нанесите Deltron D8109 лак согласно 'ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА'.
- Выдержка 10 мин при 20°C после второго слоя.
- Смешайте готовый D8109 лак с D868 растворителем для перехода в пропорции 1:3 по объему (1 часть готового D8109 и 3 части D868).
- Нанесите эту смесь на участок ремонта при пониженном давлении, избегая чрезмерного напыления. Двигайте пистолет с краев внутрь участка ремонта. Каждый слой должен наноситься немного более широко, чем предыдущий.
- На границах участка ремонта нанесите 1-2 слоя чистого D868 растворителя для перехода.



После сушки в камере или IR – сушки отполируйте поверхность.



ПОЛИРОВКА

Нагревание или IR - сушка:
Сушка при 20°C:

минимум через 1 час после охлаждения
минимум через 8 часов после нанесения



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

В регионах, где эмиссия ЛОВ не является предметом жестких законодательных ограничений, D8109 можно также смешивать в пропорции 3:1:1 с D897. Нанесение выглядит следующим образом:

1 средний слой
↓
10 мин выдержки
↓
1 полный слой
↓
5-10 мин выдержки
↓
сушка в камере / IR – сушка / на воздухе

УСКОРИТЕЛЬ (ПРИМЕНЕНИЕ D885/ D886)

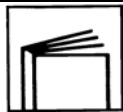
Добавку D886 можно использовать с целью продления времени жизни смеси D8109, а D885 с целью сокращения времени сушки лака в сложнейших условиях.

Приготовление:

D885 и D886 поставляют в упаковках емкостью больше, чем емкость самого продукта. Следует добавить доп. растворитель Deltron к упаковке D885/D886 и использовать эту смесь, как обыкновенный растворитель.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПИСТОЛЕТОВ

После работы очистите использованное оборудование Deltron растворителями или подходящими жидкостями для очистки.



ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующие инструкции и маркировку материалов для информации по мерам предосторожности и технике безопасности. Используйте средства индивидуальной защиты.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>