



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Информация о продукте

## DELTRON D821 *Ударопрочный HS грунт*

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

D821 грунт прозрачно-серого цвета, позволяющий создать покрытие с хорошим сопротивлением к механическим повреждениям. Он превосходно подходит для ремонта заводских покрытий, особенно для участков, подвергающихся попаданию песка и т.п.

Он может смешиваться с Deltron DG или UHS компонентами, может наноситься прямо на голую сталь, соответствующим образом подготовленный алюминий и цинк. Для максимальной антикоррозионной защиты эти поверхности должны быть предварительно загрунтованы D831 Universal фосфатирующим грунтом или D834 DP40 эпоксидным грунтом.

На D821 можно наносить GRS Deltron или Envirobase эмали после шлифования или мокрым-по-мокрому. D821 может сушиться естественным образом, в камере или IR-сушкой.

При использовании рекомендованных Deltron HS D884 или D897 отвердителей и Deltron растворителей, выбросы ЛОВ не превышают 540 г/л.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность

Подготовка



Голая сталь  
Гальванизированная сталь  
Цинк  
Алюминий и его сплавы  
Гальванопластика

P80-120 (сух)  
P400 (сух)  
Скотчбрайт 'fine'  
P280-320 (сух)  
P360 (сух) или красный скотчбрайт с матирующим гелем

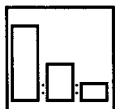
Заводская краска  
GRP, стекловолокно  
Полиэфирные шпатлевки

P220-320 (сух)  
P320 (сух)  
P80-240 (сух)



До и после процесса шлифования тщательно очистите поверхность с помощью PPG очистителя. См. инструкцию: [PDS\\_PPG\\_Cleaners](#).

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА



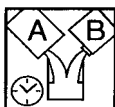
Пропорции

Прозрачный				Тонированный				Мокрым-по-мокрому*			
VOC <540 г/л				VOC <540 г/л				VOC <540 г/л			
HS система		MS система		UHS система		MS система		UHS система		MS система	
D821	5 ч.	D821	3 ч.	D821	3 ч.	D821	3 ч.	D821	5 ч.	D821	3 ч.
HS отв.	1 ч.	MS отв.	1 ч.	UHS	1 ч.	DG	1 ч.	HS отв.	1 ч.	MS отв.	1 ч.
Раст-ль	1 ч.	Раст-ль	1 ч.	HS отв.	1 ч.	MS отв.	1,5 ч.	Раст-ль	2,5 ч.	Раст-ль	2 ч.
				Раст-ль	1 ч.	Раст-ль *	1 ч.				

\* Пропорция **мокрым-по-мокрому** позволяет достигать особенно гладкой поверхности. Продукт, смешанный в других пропорциях может также наноситься мокрым-по-мокрому, но необходимо просушивание и шлифование для оптимальной адгезии.

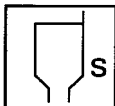
Выбор отвердителя и растворителя:

Температура	MS отвердитель	HS отвердитель	Растворитель
<18°C	D841	D884/D897	D808 быстрый
18-25°C	D841	D884/D897	D866 для 2K грунтов
25-35°C	D861	D884/D897	D812 медленный
>35°C	D861	D884/D897	D869 сверхмедленный



Время жизни  
20°C


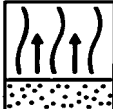



3-4 часа




Вязкость 20°C

18-25 сек. DIN4

## ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА

	Прозрачный	Тонированный	Мокрым-по-мокрому*
 Диаметр сопла		1,6-1,7 мм	1,4 мм
Давление подачи	Смотрите рекомендации изготовителя пистолета		
Количество слоев		2-4	максимум 2
 Выдержка 20°C:			
- между слоями		10-15 мин	
- перед нанесением эмали		обычные эмали: 30 мин водорастворимые эмали: 45 мин	
* Пропорция <b>мокрым-по-мокрому</b> позволяет достигать особенно гладкой поверхности. Продукт, смешанный в других пропорциях может также наноситься мокрым-по-мокрому, но необходимо просушивание и шлифование для оптимальной адгезии.			
 Время сушки 20°C:			
- от пыли	35 мин	35 мин	20 мин
 - монтаж	1,5-2 часа	2-2,5 часа	-
- полностью	за ночь	за ночь	-
 - полностью при 60°C**	20-25 мин	30 мин	-
- полностью IR средняя	10-15 мин	10-15 мин	-
** Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.			
Толщина сухой пленки	70-110 μm	60-90 μm	30-40 μm
Теоретический расход	предполагается 100 % перенос материала и сухую толщину пленки как указано выше:		
	5-6 м <sup>2</sup> /л	6-7 м <sup>2</sup> /л	8 м <sup>2</sup> /л

## ШЛИФОВАНИЕ И СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

 Шлифование (для оптимальной адгезии)	P400-500 (сух) P800-1000 (мок)	Нет необходимости
Следующий продукт:	Deltron DG, BC, UHS Envirobase	

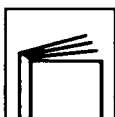
## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ



- Используйте только рекомендованные отвердители и растворители.
- НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ: D803, D864 или D8208 отвердители, D818 ускоритель или D885 удлинитель времени жизни и ускоритель времени сушки.
- При влажности 70-80% рекомендуется использовать Deltron D869 сверхмедленный растворитель.

## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПИСТОЛЕТОВ

После работы очистите использованное оборудование Deltron растворителями или подходящими жидкостями для очистки.



## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующие инструкции и маркировку материалов для информации по мерам предосторожности и технике безопасности. Используйте средства индивидуальной защиты.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
05-816 Warszawa-Michałowice  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>