



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Информация о продукте

## Deltron D894 *HS лак*

### ПРОДУКТЫ

Deltron HS лак	D894
Deltron MS отвердители	D803, D841, D861, D864
Deltron HS отвердители	D884, D8208
Deltron растворители	D807, D808, D812, D869
Растворитель для перехода	D868
Deltron ускоритель	D818

\* Для получения матового, полуматового, текстурного эффекта или окрашивания эластичных поверхностей Вы должны использовать:

Deltron матирующую базу	D759	создает матовый и полуматовый эффект
Deltron пластификатор	D814	дает пластичность покрытия для гибких поверхностей
Deltron матовый пластификатор	D819	дает пластичность и матовость покрытия для гибких поверхностей
Deltron текстурная добавка	D843	создает эффект покрытия „замша”
Deltron кожанотекст. добавка	D844	создает эффект покрытия „кожа”

\* Более подробно смотрите брошюру по пластмассам. Смотрите также раздел ‘Ремонт пластмасс’ ниже.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Deltron HS D894 акрил уретановый 2K лак разработан для ремонта заводских многослойных покрытий.

D894 должен использоваться поверх Deltron BC или Envirobase эмалей.

Deltron D894, при использовании в рекомендованных PPG ремонтных системах, соответствует или превосходит гарантийные обязательства изготовителя транспортного средства, кроме того, система Deltron Global Refinish System рекомендована к использованию многими производителями транспортных средств.

Использование лака Deltron HS позволяет:

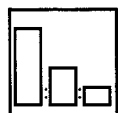
- сократить расходы материалов и времени (по сравнению с обычными лаками);
- низкое содержание ЛОВ в готовой смеси.

Содержание ЛОВ в готовом к использованию D894, при смешивании с рекомендованными Deltron отвердителями и растворителями составляет <420 г/л.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Deltron D894 лак наносится поверх сухих и чистых Deltron или Envirobase покрытий. Протрите базу липкой салфеткой для удаления пыли и опила.

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА



Пропорция

**MS система**

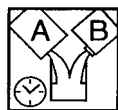
**HS система**

D894	2 ч.	D894	3 ч.
MS отверд-ль*	1 ч.	HS отверд-ль *	1 ч.
Раств-ль*	1 ч.	Раств-ль *	0,5 ч.

\* Выбор отвердителя и растворителя в соответствии с температурой нанесения:

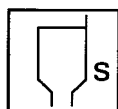
Температура	MS отверд-ль	Раств-ль	HS отверд-ль	Раств-ль
<18°C	D803/ D864	D808	D8208	D807
18°C-25°C	D841	D807	D884	D812
>25°C	D861	D812**	D884	D869

\*\* В условиях экстремальных температур и влажности (> 35°C / >70%) рекомендуется применять сверхмедленный растворитель D869.



Время жизни 20°C

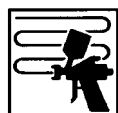
3,5-4 часа



Вязкость 20°C

16-20 сек. DIN4

## ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА



Диаметр сопла

1,3-1,6 мм

Давление подачи

Смотрите рекомендации изготовителя пистолета

**MS система**

**HS система**

1 средний слой

1 очень легкий



10 мин выдержки

без выдержки



1 полный слой

1 полный слой



5-10 мин выдержки

без выдержки



сушка в камере / IR – сушка /  
на воздухе

сушка в камере / IR – сушка /  
на воздухе



Время сушки: \*\*\*

- от пыли 20°C

30-40 мин

- полностью 20°C

12 часов

- полностью 70°C

30-40 мин

- полностью IR  
средняя

15 мин

Зависит от цвета базы. Лак на темных цветах сохнет быстрее.

\*\*\* Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.

Время сушки можно значительно уменьшить с помощью D818 ускорителя. Смотрите: [PDS\\_PPG\\_D818\\_D885\\_D886](#).

Толщина сухой пленки

50-60 μm

Теоретический расход

предполагается 100 % перенос материала и сухую толщину пленки как указано выше:  
7 м<sup>2</sup>/л

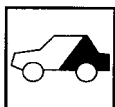
## ШЛИФОВАНИЕ И СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ



Шлифование

Рекомендуется для хорошей адгезии  
P800-1000 (мок) + серый скотчбрайт с матирующим гелем  
P400 - P500 (сух)

Следующий слой:



Сушка в камере 60°C-70°C  
или IR - сушка  
при 20°C

после остывания поверхности

минимум через 12 часов

Следующее покрытие:

PPG 2K грунты,  
Envirobase,  
Deltron эмали.

## МАТОВЫЕ, ПОЛУМАТОВЫЕ, ТЕКСТУРНЫЕ ПОКРЫТИЯ И РЕМОНТ ПЛАСТМАСС

Для получения матовых, полуматовых и текстурных покрытий с Deltron D894 необходимо ввести некоторые добавки. Они позволяют также применять D894 на гибких поверхностях (особенно пластмассы). Выбор добавки и пропорции смешивания (по объему) можно найти в таблице ниже.

### Внимание:

**ТВЕРДЫЕ** поверхности – все металлы, стекловолокно и полиэстеры стекловолокна (GRP/ GFK).

**ГИБКИЕ** поверхности – все пластмассы за исключением полиэстеров стекловолокна (GRP/ GFK).

Поверхность	Покрытие	D894	D759	D843	D844	D814	D819	D884	Deltron раств-ль
Твердая	Глянec	3 ч.	-	-	-	-	-	1 ч.	0,5 ч.
	Полуглянec	4 ч.	3 ч.	-	-	-	-	1 ч.	2 ч.
	Матовая	3 ч.	4,5 ч.	-	-	-	-	1,5 ч.	3 ч.
	Матов. + сатин	3 ч.	-	4,5 ч.	-	-	-	1 ч.	4 ч.
	Текстурная	4 ч.	-	-	3 ч.	-	-	1 ч.	3 ч.
Гибкая	Глянec	3 ч.	-	-	-	1 ч.	-	1 ч.	0,5 ч.
	Полуглянec	2 ч.	1,5 ч.	-	-	-	1 ч.	1 ч.	1 ч.
	Матовая	2 ч.	3 ч.	-	-	-	1 ч.	1 ч.	2 ч.
	Матов. + сатин	2 ч.	-	3 ч.	-	-	1 ч.	1 ч.	3 ч.
	Текстурная	2 ч.	-	-	1,5 ч.	-	1 ч.	1 ч.	1,5 ч.

## ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕЧНОГО РЕМОНТА И ПЕРЕХОДА

- Нанесите Deltron D894 лак согласно 'ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА'.

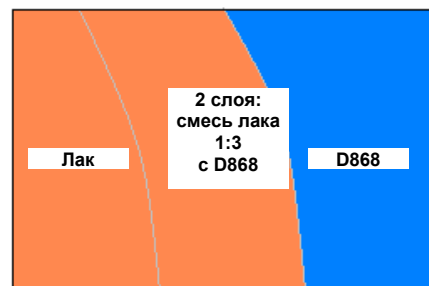
- Выдержка 10 мин при 20°C после второго слоя.

- Смешайте готовый D894 лак с D868 растворителем для перехода в пропорции 1:3 по объему (1 часть готового D894 и 3 части D868).

- Нанесите эту смесь на участок ремонта при пониженном давлении, избегая чрезмерного напыления. Двигайте пистолет с краев внутрь участка ремонта. Каждый слой должен наноситься немного более широко, чем предыдущий.

- На границах участка ремонта нанесите 1-2 слоя чистого D868 растворителя для перехода.

- После сушки в камере или IR – сушки отполируйте поверхность.



## ПОЛИРОВКА

Нагревание или IR - сушка

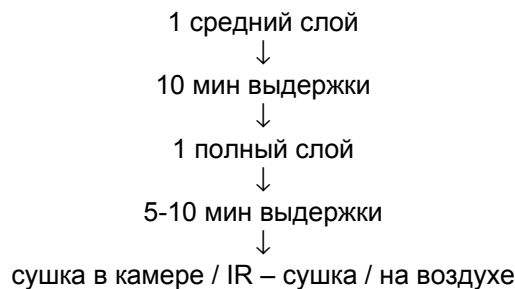
Сушка при 20°C

минимум через 1 час после охлаждения  
минимум через 20 часов после нанесения



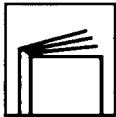
## СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

В местах с жестким ограничением выбросов по ЛОВ, D894 должен смешиваться D884 отвердителем в пропорции 3:1:1. Процесс нанесения выглядит следующим образом:



## ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПИСТОЛЕТОВ

После работы очистите использованное оборудование Deltron растворителями или подходящими жидкостями для очистки.



## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующие инструкции и маркировку материалов для информации по мерам предосторожности и технике безопасности. Используйте средства индивидуальной защиты.

**Этот продукт предназначен только для профессионального использования.**

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.  
(Oddział w Warszawie)  
ul. Bodycha 47  
**05-816 Warszawa-Michałowice**  
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10  
Fax: (+48 22) 753 03 13  
<http://www.ppgrefinish.com>