



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Информация о продукте

Deltron DG

2K система эмалей простых цветов

ПРОДУКТЫ

Deltron DG компоненты	D7xx
Deltron MS отвер-ли	D803, D841, D861, D864
Deltron LS отвер-ли	D802, D863
Deltron растворители	D807, D808, D812, D869
Deltron раст-ль для перехода	D868
Deltron ускоритель	D818

* Для получения матового, полуматового, текстурного эффекта или окрашивания эластичных поверхностей Вы должны использовать:

Deltron матирующая база	D759	создает матовый и полуматовый эффект
Deltron пластификатор	D814	дает пластичность покрытия для гибких поверхностей
Deltron матовый пластификатор	D819	дает пластичность и матовость покрытия для гибких поверхностей
Deltron текстурная добавка	D843	создает эффект покрытия „замша”
Deltron кожанотекст. добавка	D844	создает эффект покрытия „кожа”

* Более подробно смотрите брошюру по пластмассам. Смотрите также раздел ‘Ремонт пластмасс’ ниже.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Deltron DG высококачественная 2K акрил уретановая эмаль, разработанная для ремонта и окраски лакокрасочных покрытий простых цветов на легковых транспортных средствах.

Deltron DG при использовании в рекомендованных PPG ремонтных системах соответствует или превосходит гарантийные обязательства изготовителей транспортных средств и рекомендована к использованию многими производителями.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

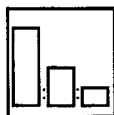
Deltron DG можно наносить на заводское покрытие или рекомендованные PPG грунты, напр. Prima, Koba, DP40.



Все ремонтируемые детали сначала должны быть очищены с помощью соответствующего PPG очистителя, затем зашлифовать P800-1000 (мок) и серым скотчбрайтом плюс матирующий гель или P400-500 (сух).

Удалите все остатки шлифования и просушите поверхность перед использованием PPG очистителя. Смотрите: [PDS_PPG_Cleaners](#). Используйте липкие салфетки для удаления пыли.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА



Пропорция

LS система

MS система

DG	2 ч.	DG	3 ч.
LS отвер-ль*	1 ч.	MS отвер-ль *	1 ч.
Раст-ль**	*1 ч.	Раст-ль **	1 ч.

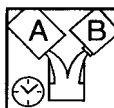
* Выбор MS отвердителя и растворителя в соответствии с температурой нанесения:

Температура	MS отвердитель	Растворитель
<18°C	D803 быстрый	D808
18°C-25°C	D841 средний	D807
>25°C	D861 медленный	D812

При более низких температурах и для небольших ремонтов можно использовать D864 отвердитель. В LS системе D802 используется в полном температурном диапазоне. LS ускоренный отвердитель D863 рекомендуется использовать при более низких температурах и для небольших ремонтов. Смотрите инструкцию: [PDS_PPG_DG_acc](#).

** Для получения большей толщины покрытия добавляют только 0,5 ч растворителя.

В условиях экстремальных температур и влажности (> 35°C / >70%) рекомендуется применять сверхмедленный растворитель D869.



Время жизни 20°C

6 - 8 часов

6 часов

Вязкость 20°C

15 сек. DIN4

17 - 18 сек. DIN4

ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА



Диаметр сопла

LS система

1,3-1,6 мм

MS система

1,3-1,6 мм

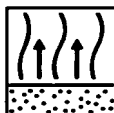
Давление подачи

Смотрите рекомендации изготовителя пистолета

Количество слоев

1 тонкий, 1 средний, 1 полный

2 полных



Время выдержки 20°C:

- между слоями
- перед сушкой в камере

10 мин (только после 2 слоя)
10 мин

10 мин
10 - 15 мин



Время сушки:*

- от пыли 20°C
- монтаж 20°C

20 мин
4 часа

30 мин
4 часа



- полностью 20°C

20 часа

20 часа



- полностью 60°C**

30 мин

30 мин

- IR средняя ***

10-15 мин

10-15 мин

* Более подробно смотрите: [PDS_PPG_DG_acc](#).

** Время сушки приводится для указанной температуры металла. График сушки должен предусматривать дополнительное время для достижения металлом нужной температуры.

*** Зависит от цвета. Темные цвета сохнут быстрее.

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

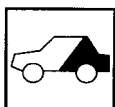
	LS система	MS система
Толщина сухой пленки:		
- минимум	45 µm	50 µm
- максимум	55 µm	60 µm
Теоретический расход	предполагается 100 % перенос материала и сухую толщину пленки как указано выше:	
	5 - 6 м ² /л	6 - 7 м ² /л

ШЛИФОВАНИЕ И СЛЕДУЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ



Шлифование

Рекомендуется перед нанесением возможного последующего покрытия для хорошей адгезии.
P800-1000 (мок) + серый скотчбрайт с матирующей пастой
или
P400-500 (сух)



Следующий продукт/слой:

- сушка 60°C/ IR
- сушка 20°C

После остывания поверхности
После 8 часов минимум

Следующее покрытие:

PPG 2K грунты
Deltron DG/ BC
Envirobase

МАТОВЫЕ, ПОЛУМАТОВЫЕ, ТЕКСТУРНЫЕ ПОКРЫТИЯ И РЕМОНТ ПЛАСТМАСС

Для получения матовых, полуматовых и текстурных покрытий с Deltron DG необходимо ввести некоторые добавки. Они позволяют также применять DG на гибких поверхностях (особенно пластмассы). Выбор добавки и пропорции смешивания (по объему) можно найти в таблице ниже.

Внимание:

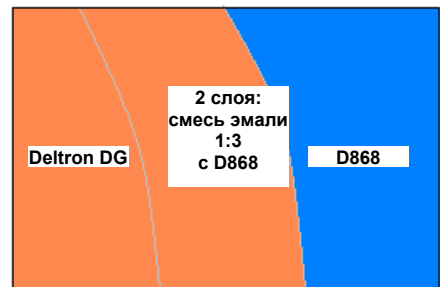
ТВЕРДЫЕ поверхности – все металлы, стекловолокно и полиэстеры стекловолокна (GRP/ GFK).

ГИБКИЕ поверхности – все пластмассы за исключением полиэстеров стекловолокна (GRP/ GFK).

Поверхность	Покрытие	DG	D759	D843	D844	D814	D819	MS отверд-ль	Deltron раств-ль
Твердая	Глянec	3 ч.	-	-	-	-	-	1 ч.	1 ч.
	Полуглянec	3 ч.	1,5 ч.	-	-	-	-	1,5 ч.	1 ч.
	Матовая	3 ч.	3 ч.	-	-	-	-	1,5 ч.	2 ч.
	Матов. + сатин	3 ч.	-	3 ч.	-	-	-	1,5 ч.	2 ч.
	Текстурная	3 ч.	-	-	1,5 ч.	-	-	1,5 ч.	1 ч.
Гибкая	Глянec	3 ч.	-	-	-	1 ч.	-	2 ч.	-
	Полуглянec	4 ч.	2 ч.	-	-	-	2 ч.	3,5 ч.	0,5 ч.
	Матовая	4 ч.	4 ч.	-	-	-	2 ч.	3,5 ч.	1,5 ч.
	Матов. + сатин	4 ч.	-	4 ч.	-	-	2 ч.	3,5 ч.	1,5 ч.
	Текстурная	4 ч.	-	-	2 ч.	-	2 ч.	3,5 ч.	0,5 ч.

ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧЕЧНОГО РЕМОНТА И ПЕРЕХОДА

- Нанесите Deltron DG эмаль согласно 'ПРИМЕНЕНИЕ, ВЫДЕРЖКА И СУШКА'.
- Выдержка 10 мин при 20°C после второго слоя.
- Смешайте готовую DG эмаль с D868 растворителем для перехода в пропорции 1:3 по объему (1 часть готовой DG эмали и 3 части D868).
- Нанесите эту смесь на участок ремонта при пониженном давлении, избегая чрезмерного напыления. Двигайте пистолет с краев внутрь участка ремонта. Каждый слой должен наноситься немного более широко, чем предыдущий.
- На границах участка ремонта нанесите 1-2 слоя чистого D868 растворителя для перехода.
- После сушки в камере или IR – сушки отполируйте поверхность.

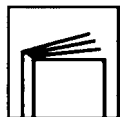


ПОЛИРОВКА

Сушка в камере или IR - сушка минимум через 1 час после остывания поверхности
Сушка при 20°C минимум через 20 часов после нанесения

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПИСТОЛЕТОВ

После работы очистите использованное оборудование Deltron растворителями или подходящими жидкостями для очистки.



ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующие инструкции и маркировку материалов для информации по мерам предосторожности и технике безопасности. Используйте средства индивидуальной защиты.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действительность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>