



AUTO REFINISH

GLOBAL
REFINISH
SYSTEM



Информация о продукте

HARLEQUIN

Мультифлоповая эмаль - база:

DH987 синий в сиренев. DH991 пурпур. в золотой
DH988 серебр. в зелен. DH993 сиренев. в оранжев.
DH989 зелен. в сиренев. DH994 золотой в серебр.
DH990 синий в красный

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Базовые покрытия Harlequin содержат уникальные многослойные ряды в пигментах, которые придают лакокрасочной пленке способность буквально изменять цвет при просмотре с различных углов.

Каждый цвет показывает широкий диапазон оттенков в зависимости от угла просмотра.

Названия стандартных цветов (см. выше) отражают цвета, видимые приблизительно под 90° и 45° соответственно.

Эти цвета полностью совместимы со всеми продуктами PPG Global Refinish System, и могут использоваться как база GRS.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Поверхность

2K PPG грунты

Подготовка

P800-P1000 (мок) или серый скотчбрайт с матирующим гелем / P400 - P500 (сух)

Заводское 2K покрытие в хорошем состоянии

P800-P1000 (мок) или серый скотчбрайт с матирующим гелем / P400 - P500 (сух)



Термопластичные покрытия

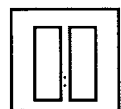
Нанести грунт-изолятор, напр. D834

Поверхность должна быть полностью однородной (без пятен грунта и т. п.).

До и после процесса шлифования тщательно очистите поверхность с помощью PPG очистителя. См. инструкцию: [PDS_PPG_Cleaners](#). Используйте липкие салфетки для удаления пыли.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Встряхните емкость перед использованием.

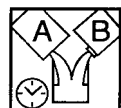


Стандартная пропорция:	Эмаль	1 ч.
	Раст-ль*	1 ч.

Тройная пропорция – Harlequin эмаль при смешивании с D941 компонентом может использоваться как перламутровый слой в трехслойном покрытии. В этом случае подложка должна быть белая или черная. Это позволит получить лучшую проницаемость для Harlequin. D941 может использоваться в любых количествах, в зависимости от предполагаемого результата.

В подложку и перламутровый слой с Harlequin компонентом нужно добавить D841 отвердитель в пропорции 10 % (по объему) на 100% готовой смеси.

* Выбирайте растворитель в зависимости от температуры. Смотрите: [PDS_PPG_Deltron BC](#).



Время жизни:

Стандартная пропорция: без ограничений, тщательно перемешайте смесь.

Тройная пропорция: с D841 отвердителем не больше 1 часа.

НАНЕСЕНИЕ И ВРЕМЯ ВЫДЕРЖКИ



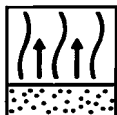
Диаметр сопла:
Давление подачи:

1,3-1,4 мм
Смотрите рекомендации изготовителя
пистолета
2-3

Количество слоев:

Толщина сухой пленки:

~25 μ m
В трехслойной системе количество слоев в зависимости от предполагаемого результата.



Время выдержки между слоями:
Время выдержки перед лаком:

До матового состояния
До матового состояния; максимум 24 часа



Лак:

Любой PPG GRS лак

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ



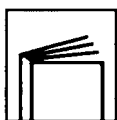
- На носителях баз данных цветовых рецептур PPG уже имеется некоторое количество готовых формул с **Harlequin**.

Они находятся в **PPG Essence** группе и их коды начинаются с „HE” (напр. HE98-9921 Evening Sky MIC 2-CT). Эти формулы состоят из Harlequin компонентов и Deltron BC базы.

- Выкраски этих формул и выкраски ‘чистых’ компонентов можно получить в специальных брошюрах.
- Самый сильный результат получается при использовании ‘чистого’ компонента Harlequin как отдельного цвета. Смешивание с BC компонентами снижает стоимость эмали, также уменьшается визуальная эффектность покрытия.
- Некоторые изготовители транспортных средств используют Harlequin цвета как оригинальное заводское покрытие.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ И ПИСТОЛЕТОВ

После работы очистите использованное оборудование Deltron растворителями или подходящими жидкостями для очистки.



ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. соответствующие инструкции и маркировку материалов для информации по мерам предосторожности и технике безопасности. Используйте средства индивидуальной защиты.

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Telephone: (+48 22) 753 03 10
Fax: (+48 22) 753 03 13
<http://www.ppgrefinish.com>