

## Техническая документация

# DURALIT CAR (серии 100-105) АКРИЛОВЫЕ ЭМАЛИ 2К HS

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Duralit Car - это смесительная система для создания простых цветов. Благодаря широкому выбору отвердителей и разбавителей краска обладает высокой атмосферостойкостью, а также высокой прочностью и блеском.

Серия 100 это набор пигментов, а серии 101-105 - это широкий выбор готовых цветов.

### ПОВЕРХНОСТИ

- |                   |                     |  |
|-------------------|---------------------|--|
| • Topfiller HS    | • 1K Plastprimer    | • Ecophos  |
| • MS Filler       | • Aquamax HS Filler | • Plastomax (изолированного с 2K)                                    |
| • Blitzsealer New | • Maxifull          | • Duralit Filler   |
| • Tintfiller      | • Maxidriver MS     | • UHS Filler 250   |
| • Clearsealer 540 | • Maxirock          | • Заводские покрытия, обработанные (P360-400 или Scotch Brite Fine). |



### ПОДГОТОВКА

См. ТДС по применению грунта. Рекомендуется завершать шлифование зернистостью P320-400 или Scotch Brite Fine (ручное или механическое).



### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему)

Duralit Car	2
Отвердитель	1
Разбавитель	0,2-0,4
Вязкость - DIN4, 20°C	16-18 сек.
Время жизни после смешивания	- 2 ч.

### ОТВЕРДИТЕЛИ

4000 Медленный (окраска деталей >25°C, всегда при полной перекраске)  
 6000 Стандартный (окраска деталей и точечный ремонт >25°C)  
 8000 Быстрый (окраска деталей <25°C, точечный ремонт >25°C)  
 9000 Супербыстрый (точечный ремонт <25°C)

### РАЗБАВИТЕЛИ

4305 Быстрый (точечный ремонт при любой температуре)  
 4310 Нормальный (поддетальная окраска и полная окраска <25°C)  
 4320 Медленный (полная окраска >25°C)  
 4330 Очень медленный (полная окраска >35°C)  
 5405 Для переходов (см. ТДС № 421)

### ДОБАВКИ

		ТДС
Пластификатор	AD1208	414
Антисиликон	AD2341	411
Текстурная добавка	T400-T401	420
Нитроконвертер	MC80	401
Конвертер 2К→1К	2600	432
Матирующая добавка	MAT3	406

	<b>НАНЕСЕНИЕ</b>	<b>Обычный</b>	<b>HVLP</b>
	Сопло (верхний бачок):	1,3-1,4 мм	1,2-1,4 мм
	Сопло (нижний бачок):	1,4-1,6 мм	1,2-1,4 мм
	Давление:	См. рекомендации производителя оборудования	
	Количество слоев:	2	
	Рекомендуемая толщина:	50 мкм	
Для получения лучшего розлива рекомендуется использовать максимально допустимое давление в пистолете и сократить объем краски при нанесении первого слоя. 2-ой слой наносите при обычных условиях.			
<b>РЕМОНТ ПЕРЕХОДОМ</b>			
Применить отвердитель 8000 и наносить краску до достижения укрывистости. Добавить разбавитель 5405 в краскопульт (1:1) и растушевать за края окрашиваемой поверхности. Затем снова разбавить 1:1 и нанести на предыдущий слой. В завершении использовать чистый разбавитель 5405. Более подробная информация см. ТДС № 421.			
<b>2-Х СТАДИЙНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ</b> – Применить отвердитель 8000 и наносить до получения укрывистости. Добавить разбавитель 4310 в пистолет (1:1) и растушевать за края окрашиваемой поверхности. Выждать 15 минут. Удалить разбавитель из пистолета не промывая его и добавить переразбавленный на 10% Maxiclear HS. На зону перехода нанести 1 слой лака, затем, спустя 5 минут, нанести следующий слой на всю деталь.			
	<b>СУШКА НА ВОЗДУХЕ ПРИ 20°C</b>		
	Выдержка между слоями	10 минут	
	От пыли	10 минут	
	Полное	за ночь	
	<b>СУШКА В КАМЕРЕ ПРИ 50-60°C</b>		
	Выжидание перед сушкой в камере/ИК-сушкой	<b>30-40 минут</b>	
	<b>ИК-СУШКА</b>	5-7 минут	
	Средневолновая	15 минут	
	Коротковолновая	10 минут	
<b>ПЕРЕКРАШИВАНИЕ</b>			
Возможно, но после шлифования.			
	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>		
	Тара: 1 литр и 3 литра		
	Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.		
	Теоретический расход: 8,4-10,7 кв.м./л готовой краски, толщина 50 мкм.		
	<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>		
	См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.		

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действительность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries  
 127015 Россия, Москва  
 Б. Новодмитровская ул. 14, к.1, оф.221  
 Телефон: +7 095 748 0117  
 Факс: +7 095 748 0118  
[www.maxmeyer.com](http://www.maxmeyer.com)