

Техническая документация

MAXICAR HS (серии: 180-181) БАЗОВЫЕ ЭМАЛИ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

MaxiCar HS - это базовое покрытие с высоким сухим остатком, простое в нанесении, быстро сохнущее, обладающее отличной укрывистостью для многостадийных и перламутровых цветов. Этот материал позволит вам достичь высокого качества и продуктивности, обеспечить отличный внешний вид и надежность покрытия.

MaxiCar HS это полный набор пигментов (серия 180) и широкий выбор готовых цветов (серия 181).

ПОВЕРХНОСТИ

- | | | |
|-------------------|---------------------|--|
| • TopFiller HS | • 1K Plastiprimer | • Ecophos (изолированный с 2К) |
| • MS Filler | • AquaMax HS Filler | • Plastomax (изолированный с 2К) |
| • Blitzsealer New | • Maxifull | • Duralit Filler |
| • TintFiller | • Maxidriver MS | • UHS Filler 250 |
| • Clearsealer 540 | • Maxirock | • Заводские покрытия, обработанные (P360-400 или Scotch Brite Fine). |



ПОДГОТОВКА

См. ТДС по применению грунта. Рекомендуется завершать шлифование зернистостью P320-400 или Scotch Brite Fine (ручное или механическое).

Подготовка поверхности к ремонту переходом:

Нанести на всю деталь Maxifix. Когда поверхность приобретет матовый вид, нанести первый слой MaxiCar HS, выходя за края грунтованной поверхности. Наносить последующие слои, перекрывая предыдущие. Нанести лак на всю поверхность детали.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ (по объему)

MaxiCar HS	1
Разбавитель	1
Вязкость - DIN4, 20°C	15-19 сек.
Время жизни после смешивания	- неограничено

В случае трехстадийных цветов, MaxiCar сохнет быстрее при добавлении супербыстрого отвердителя 8000 (15%).

РАЗБАВИТЕЛИ

4310 Нормальный <25°C
4320 Медленный >25°C
4330 Очень мед. >35°C

ДОБАВКИ

		ТДС
Для переходов	AD1201	427
Текстурная добавка	T400-T401	420

	НАНЕСЕНИЕ	Обычный	HVLP
	Сопло (верхний бачок):	1,3-1,4 мм	1,2-1,4 мм
	Давление:	См. рекомендации производителя оборудования	
	Количество слоев:		
	<ul style="list-style-type: none"> • 2-х стадийные 		2
	<ul style="list-style-type: none"> • 2-х стадийные низкоукрывистые 		3-4
	<ul style="list-style-type: none"> • 3-х стадийные, перламутровые (основной слой) 		2-3
	<ul style="list-style-type: none"> • 3-х стадийные, перламутровые (перламутр) 		2-4
	Рекомендуемая толщина:		15-25 мкм
	Максимальная толщина:		20-30 мкм
	СУШКА НА ВОЗДУХЕ ПРИ 20°C		
	Выдержка между слоями		5-10 минут
	Выдержка перед нанесением лака		20-30 минут
ПЕРЕКРАШИВАНИЕ			
Если после нанесения Maxicar прошло более 12 часов, то требуется легкая шлифовка Scotch Brite Fine. Перед нанесением обезжирить с помощью 3600.			
ЛАКИ			
	<ul style="list-style-type: none"> • MaxiClear HS New 		<ul style="list-style-type: none"> • Superlack MS
	<ul style="list-style-type: none"> • Maxilack 		<ul style="list-style-type: none"> • HS Clear 420
	<ul style="list-style-type: none"> • UHS Clear 250 		<ul style="list-style-type: none"> • HP Clear
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
	Тара: 1 литр и 3 литра (готовые цвета: 0,75 л)		
	Хранение: в сухом, прохладном месте, вдали от источников тепла.		
	Теоретический расход: 8-13,5 кв.м./л готовой краски, толщина 10 мкм.		
	МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ		
	См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности.		

Этот продукт предназначен только для профессионального использования.

Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.



PPG Industries
127015 Россия, Москва
Б. Новодмитровская ул. 14, к.1, оф.221
Телефон: +7 095 748 0117
Факс: +7 095 748 0118
www.maxmeyer.com